

Mercado Automotor

Regional

No. 68

**Publicación
exclusiva para los
afiliados de AEADE**

Publicado el 30 de noviembre de 2022

AEADE
ASOCIACIÓN DE EMPRESAS
AUTOMOTRICES DEL ECUADOR



Índice

1	Síntesis
2	Mercado Automotor Regional: Ventas totales de vehículos
3	Mercado Automotor Regional: Ventas totales de vehículos - livianos y pesados
4	Mercado Automotor Regional: Ventas de vehículos híbridos y eléctricos
5	Argentina
6	Brasil
7	Chile
8	Colombia
9	Ecuador
10	México
11	Paraguay
12	Perú
13	Uruguay
14	Venezuela

Síntesis del mercado automotor regional

En octubre del 2022 el mercado automotor regional reportó un crecimiento del **7,3%** en sus ventas al compararlo con el mismo periodo del 2021. México y Venezuela reportaron los mayores incrementos (**19,1%** y **18,6%**, respectivamente) con relación al mismo mes del año pasado. Mientras que, Chile y Perú registraron un decrecimiento del **24,8%** y **13,7%**, respectivamente.



Dentro del segmento de vehículos livianos, Chile, Perú y Paraguay reportaron los mayores decrecimientos interanuales en ventas registradas en octubre (**25,7%**, **12,7%** y **8,2%** respectivamente). Uruguay, México y Ecuador registraron un incremento de sus ventas en octubre del **19,8%**, **18,9%** y **16,5%**, respectivamente, al compararlo con el mismo mes del año pasado.



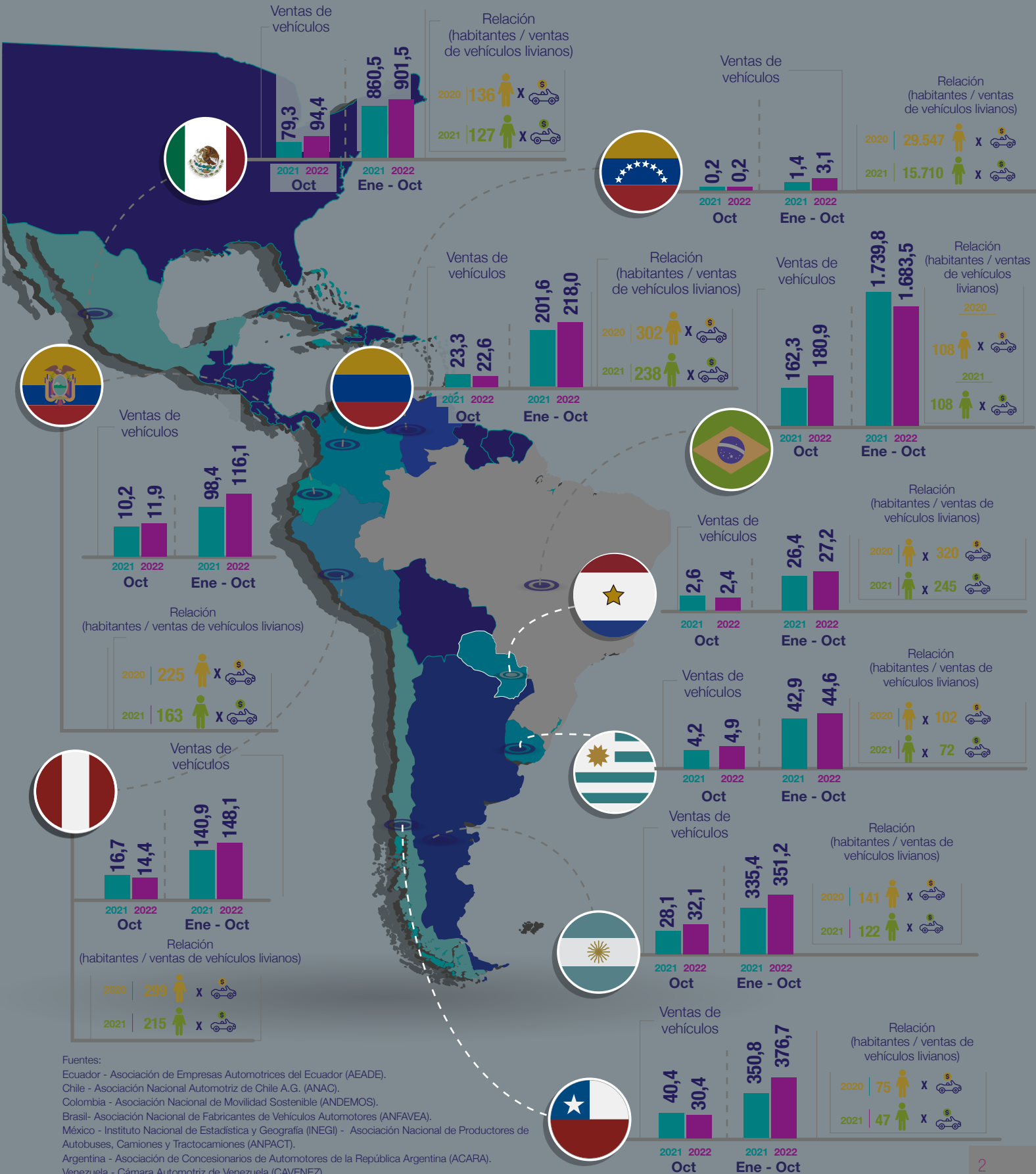
Mientras que, en el segmento de vehículos pesados, Venezuela, Ecuador y México presentaron los mayores crecimientos en sus ventas de octubre (**350,0%**, **24,9%** y **24,5%**, respectivamente). Paraguay, Perú y Uruguay registraron las mayores caídas interanuales en octubre del **40,8%**, **22,6%** y **14,5%**, respectivamente.

Mercado Automotor Regional

Ventas de vehículos Total

(en miles de unidades)

2021 ■ 2022 ■



Fuentes:
 Ecuador - Asociación de Empresas Automotrices del Ecuador (AEADE).
 Chile - Asociación Nacional Automotriz de Chile A.G. (ANAC).
 Colombia - Asociación Nacional de Movilidad Sostenible (ANDEMOS).
 Brasil - Asociación Nacional de Fabricantes de Vehículos Automotores (ANFAVEA).
 México - Instituto Nacional de Estadística y Geografía (INEGI) - Asociación Nacional de Productores de Autobuses, Camiones y Tractocamiones (ANPACT).
 Argentina - Asociación de Concesionarios de Automotores de la República Argentina (ACARA).
 Venezuela - Cámara Automotriz de Venezuela (CAVENEZ).
 Perú - Asociación Automotriz del Perú (AAP).
 Paraguay - Cámara de Distribuidores de Automotores y Maquinarias (CADAM).
 Uruguay - Asociación de Concesionarios de Marcas de Automotores (ASCOMA).

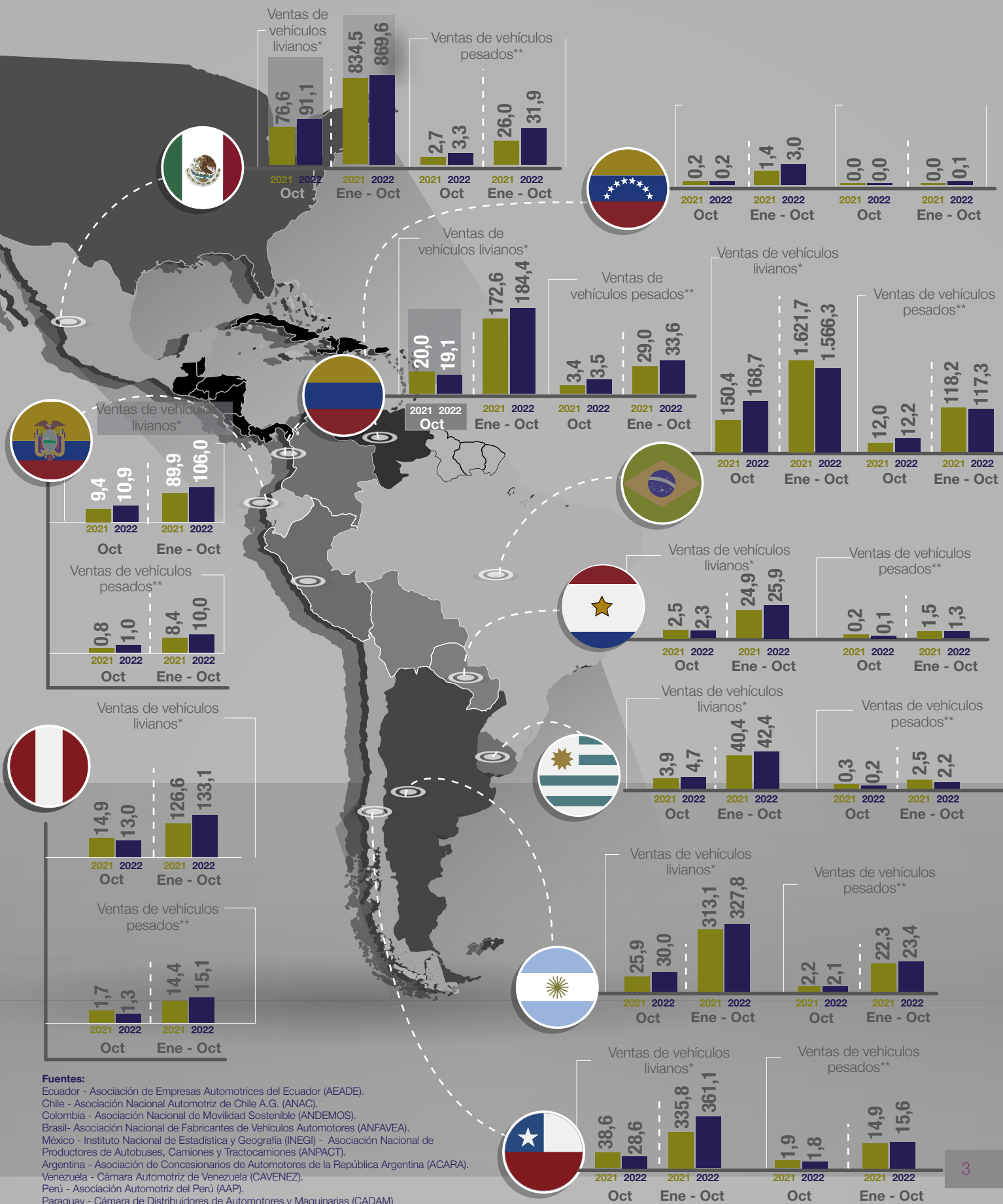
Mercado Automotor Regional

Ventas de vehículos Livianos* y pesados**

(en miles de unidades)

2021 ■ 2022 ■

*Vehículos livianos: automóviles, camionetas, SUV y VAN
** Vehículos pesados: camiones y buses



Fuentes:
 Ecuador - Asociación de Empresas Automotrices del Ecuador (AEADE).
 Chile - Asociación Nacional Automotriz de Chile A.G. (ANAC).
 Colombia - Asociación Nacional de Movilidad Sostenible (ANDEMOS).
 Brasil - Asociación Nacional de Fabricantes de Vehículos Automotores (ANFAVEA).
 México - Instituto Nacional de Estadística y Geografía (INEGI) - Asociación Nacional de Productores de Autobuses, Camiones y Tractocamiones (ANPACT).
 Argentina - Asociación de Concesionarios de Automotores de la República Argentina (ACARA).
 Venezuela - Cámara Automotriz de Venezuela (CAVENEZ).
 Perú - Asociación Automotriz del Perú (AAP).
 Paraguay - Cámara de Distribuidores de Automotores y Maquinarias (CADAM).
 Uruguay - Asociación de Concesionarios de Marcas de Automotores (ASCOMA).

Mercado Automotor Regional

Ventas de vehículos híbridos y eléctricos

(en miles de unidades)



México* (Ene - ago)			
	2021	2022	VAR%
BEV	462	2.519	445,2%
PHEV	1.646	2.925	77,7%
HEV	29.538	25.564	-13,5%
TOTAL	31.646	31.008	-2,0%

**Información disponible periodo ene- ago 2022



Colombia (Ene - oct)			
	2021	2022	VAR%
BEV	876	2.811	220,9%
PHEV	1.360	2.132	56,8%
HEV	11.308	18.860	66,8%
TOTAL	13.544	23.803	75,7%



Venezuela (Ene - oct)			
	2021	2022	VAR%
BEV	0	0	-
PHEV	0	0	-
HEV	0	4	-
TOTAL	0	4	-



Ecuador (Ene - oct)			
	2021	2022	VAR%
BEV	220	303	37,7%
PHEV	26	91	250,0%
HEV	3.048	5.736	88,2%
TOTAL	3.294	6.130	86,1%



Brasil (Ene - oct)			
	2021	2022	VAR%
BEV	1.962	7.448	279,6%
PHEV	-	-	-
HEV	25.135	31.865	26,8%
TOTAL	27.097	39.313	45,1%



Perú (Ene - oct)			
	2021	2022	VAR%
BEV	27	106	292,6%
PHEV	41	100	143,9%
HEV	956	1.983	107,4%
TOTAL	1.024	2.189	113,8%



Paraguay** (Ene - sep)			
	2021	2022	VAR%
BEV	14	72	414,3%
PHEV	39	105	169,2%
HEV	283	659	132,9%
TOTAL	336	836	148,8%

*Información disponible periodo ene - sep 2022



Chile (Ene - oct)			
	2021	2022	VAR%
BEV	386	1.079	179,5%
PHEV	207	393	89,9%
HEV	2.020	4.114	103,7%
TOTAL	2.613	5.586	113,8%



Argentina* (Ene - ago)			
	2021	2022	VAR%
BEV	30	140	366,7%
PHEV	-	-	-
HEV	3.724	5.143	38,1%
TOTAL	3.754	5.283	40,7%

*Información disponible periodo ene - ago 2022

Fuentes:

Ecuador - Asociación de Empresas Automotrices del Ecuador (AEADE).
 Chile - Asociación Nacional Automotriz de Chile A.G. (ANAC).
 Colombia - Asociación Nacional de Movilidad Sostenible (ANDEMOS).
 Brasil - Asociación Nacional de Fabricantes de Vehículos Automotores (ANFAVEA).
 México - Instituto Nacional de Estadística y Geografía (INEGI) - Asociación Nacional de Productores de Autobuses, Camiones y Tractocamiones (ANPACT).
 Argentina - Asociación de Concesionarios de Automotores de la República Argentina (ACARA).
 Venezuela - Cámara Automotriz de Venezuela (CAVENEZ).
 Perú - Asociación Automotriz del Perú (AAP).
 Paraguay - Cámara de Distribuidores de Automotores y Maquinarias (CADAM).
 Uruguay - Asociación de Concesionarios de Marcas de Automotores (ASCOMA).

Convenciones:

BEV: Vehículo Eléctrico
 PHEV: Vehículo Híbrido Enchufable
 HEV: Vehículo Híbrido Eléctrico



ARGENTINA

Mercado Automotor Regional

2017

2018

2019

2020

2021

Índice de motorización*

20,4 14.463

17,8 10.667

10,2 10.054

7,5 8.572

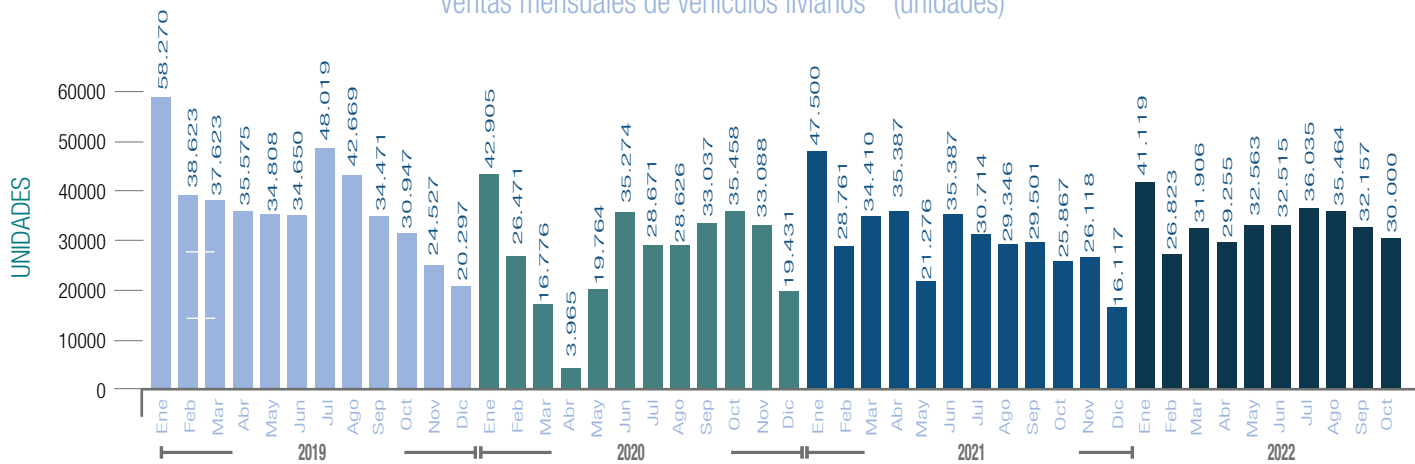
8,2 9.929

PIB per cápita (USD)

*Índice de motorización: ventas de vehículos por cada mil habitantes

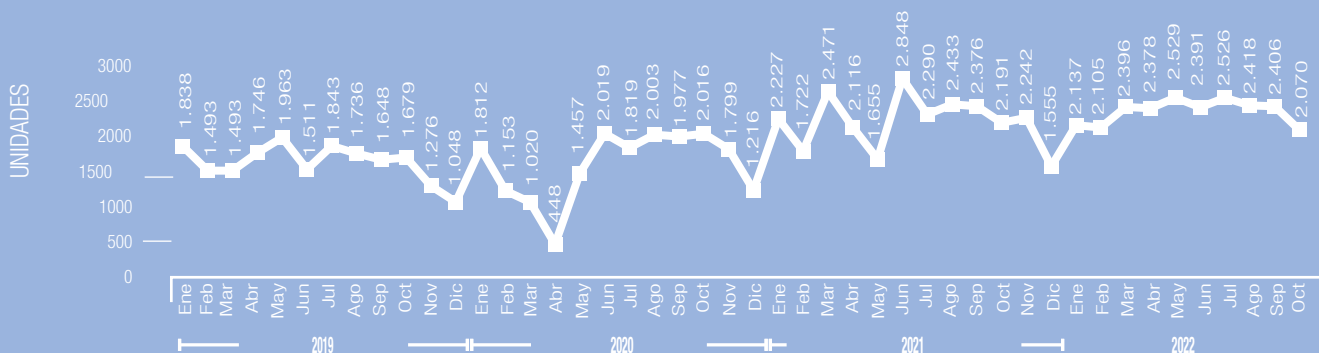
Marca	Ventas por marca (Octubre 2021)		Ventas por marca (Octubre 2022)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Octubre 2021)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Octubre 2022)	
	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación
TOYOTA	5.397	19,2%	7.334	22,9%	63.473	18,9%	71.154	20,3%
FIAT	3.974	14,2%	3.762	11,7%	45.285	13,5%	50.107	14,3%
VOLKSWAGEN	3.356	12,0%	4.264	13,3%	51.854	15,5%	41.552	11,8%
RENAULT	1.943	6,9%	4.284	13,4%	30.944	9,2%	37.520	10,7%
PEUGEOT	2.444	8,7%	2.333	7,3%	23.431	7,0%	31.438	9,0%
CHEVROLET	1.374	4,9%	2.082	6,5%	24.222	7,2%	25.200	7,2%
FORD	2.286	8,1%	2.326	7,3%	25.419	7,6%	23.485	6,7%
NISSAN	1.298	4,6%	1.346	4,2%	13.404	4,0%	13.131	3,7%
CITROEN	1.270	4,5%	840	2,6%	10.709	3,2%	12.375	3,5%
JEEP	1.045	3,7%	415	1,3%	10.201	3,0%	8.333	2,4%
OTRAS	3.671	13,1%	3.084	9,6%	36.507	10,9%	36.898	10,5%
TOTAL	28.058	100%	32.070	100%	335.449	100%	351.193	100%
LIVIANOS	25.867	92,2%	30.000	93,5%	313.121	93,3%	327.837	93,3%
PESADOS	2.191	7,8%	2.070	6,5%	22.328	6,7%	23.356	6,7%
TOTAL	28.058	100%	32.070	100%	335.449	100%	351.193	100%

Ventas mensuales de vehículos livianos** (unidades)



**Vehículos livianos: automóviles, camionetas, SUV y VAN

Ventas mensuales de vehículos pesados*** (unidades)



***Vehículos pesados: camiones y buses

Fuente: ACARA - FMI



BRASIL

2017

2018

2019

2020

2021

● Índice de motorización*

10,8 9.896

12,3 9.127

13,3 8.936

9,7 6.823

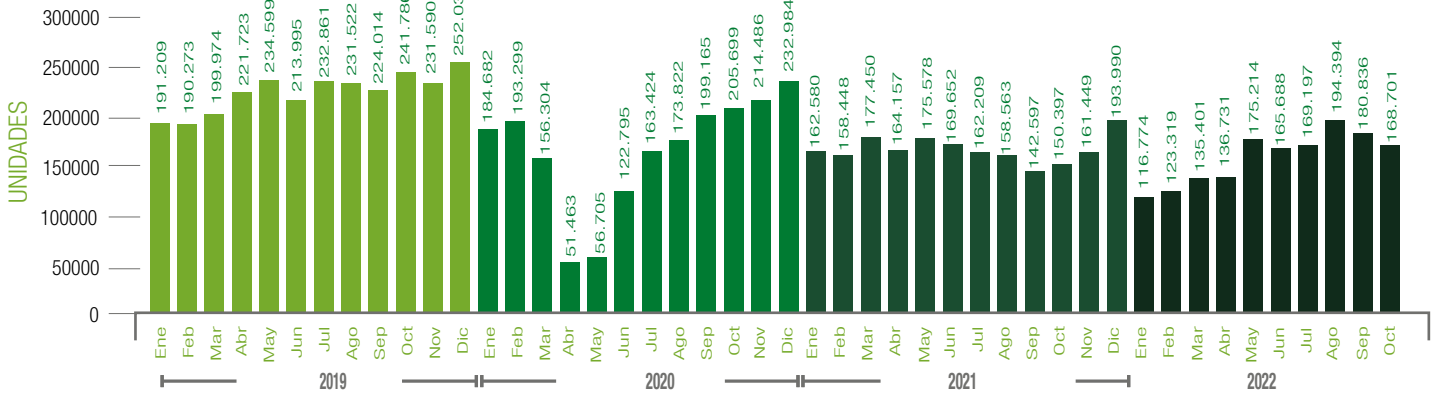
10,0 7.741

● PIB per cápita (USD)

*Índice de motorización: ventas de vehículos por cada mil habitantes

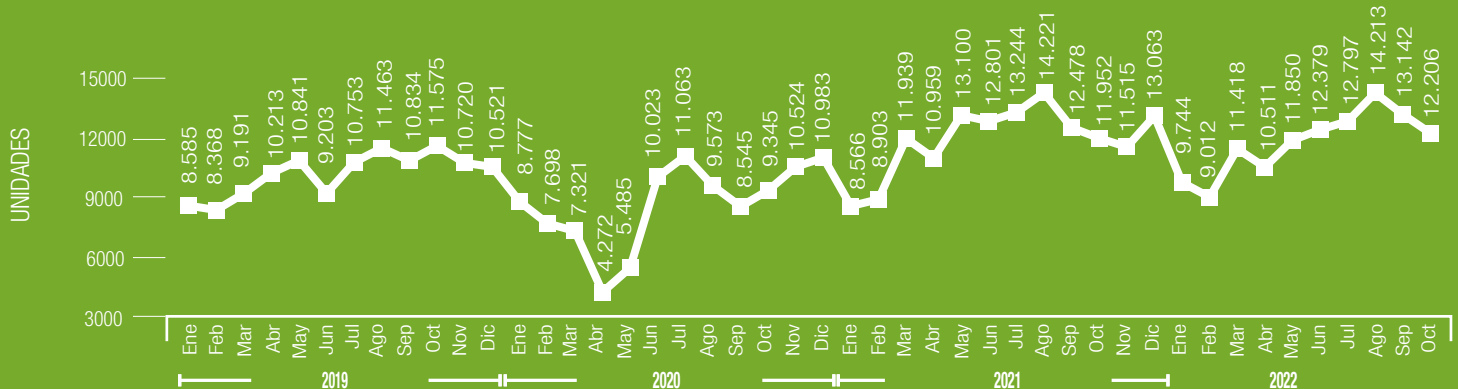
Marca	Ventas por marca (Octubre 2021)		Ventas por marca (Octubre 2022)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Octubre 2021)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Octubre 2022)	
	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación
FIAT	29.396	18,1%	37.443	20,7%	364.918	21,0%	343.649	20,4%
GENERAL MOTORS	19.095	11,8%	28.163	15,6%	180.070	10,3%	231.877	13,8%
VOLKSWAGEN	26.660	16,4%	24.570	13,6%	259.073	14,9%	213.297	12,7%
HYUNDAI	13.492	8,3%	16.361	9,0%	153.400	8,8%	155.368	9,2%
TOYOTA	12.679	7,8%	15.345	8,5%	139.824	8,0%	153.101	9,1%
JEEP	13.231	8,1%	11.390	6,3%	124.975	7,2%	110.318	6,6%
RENAULT	7.521	4,6%	11.481	6,3%	103.695	6,0%	101.732	6,0%
HONDA	6.588	4,1%	5.065	2,8%	68.519	3,9%	45.228	2,7%
NISSAN	4.527	2,8%	3.293	1,8%	52.621	3,0%	44.664	2,7%
MERCEDES BENZ	4.058	2,5%	4.416	2,4%	44.828	2,6%	42.036	2,5%
OTRAS	25.102	15,5%	23.380	12,9%	247.911	14,2%	242.257	14,4%
TOTAL	162.349	100%	180.907	100%	1.739.834	100%	1.683.527	100%
LIVIANOS	150.397	92,6%	168.701	93,3%	1.621.671	93,2%	1.566.255	93,0%
PESADOS	11.952	7,4%	12.206	6,7%	118.163	6,8%	117.272	7,0%
TOTAL	162.349	100%	180.907	100%	1.739.834	100%	1.683.527	100%

Ventas mensuales de vehículos livianos** (unidades)



**Vehículos livianos: automóviles, camionetas, SUV y VAN

Ventas mensuales de vehículos pesados*** (unidades)



***Vehículos pesados: camiones y buses

Fuente: ANFAVEA - FMI



2017

2018

2019

2020

2021

● Índice de motorización*

20,5 15.068

23,4 16.143

20,4 14.620

14,0 12.993

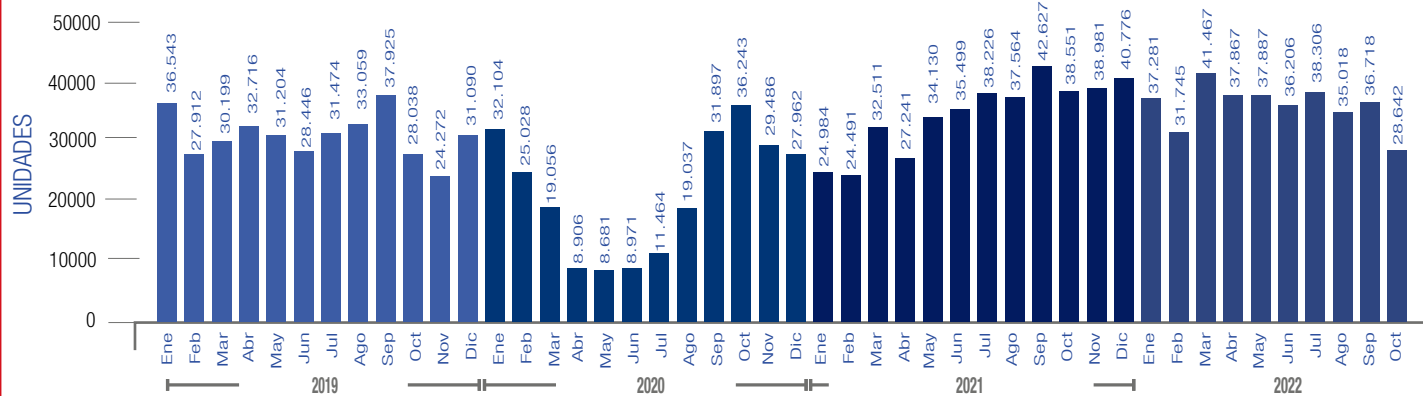
22,0 16.799

● PIB per cápita (USD)

*Índice de motorización: ventas de vehículos por cada mil habitantes

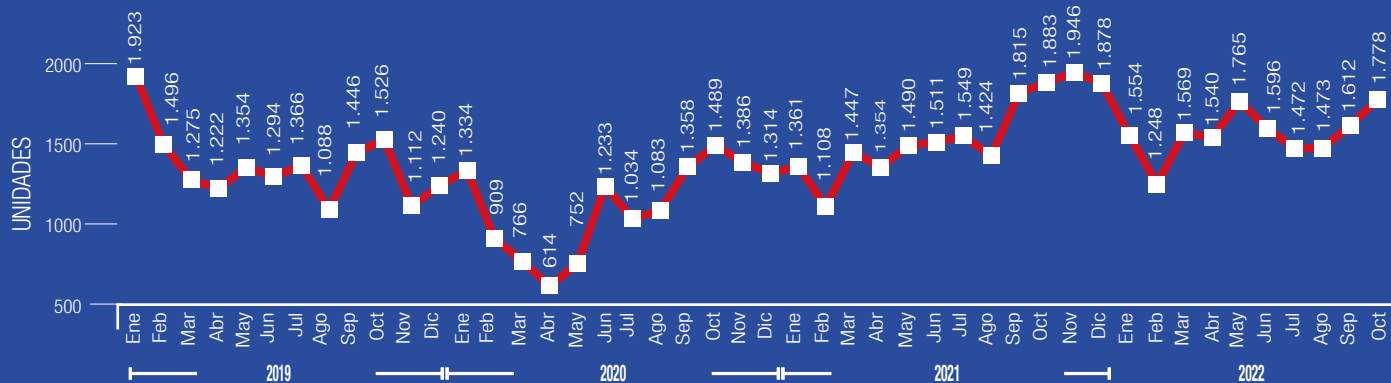
Marca	Ventas por marca (Octubre 2021)		Ventas por marca (Octubre 2022)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Octubre 2021)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Octubre 2022)	
	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación
CHEVROLET	3.532	8,7%	2.946	9,7%	34.371	9,8%	33.486	8,9%
TOYOTA	2.348	5,8%	2.578	8,5%	18.824	5,4%	27.760	7,4%
CHERY	2.433	6,0%	1.116	3,7%	19.419	5,5%	21.717	5,8%
HYUNDAI	2.894	7,2%	1.881	6,2%	24.088	6,9%	20.434	5,4%
SUZUKI	3.283	8,1%	873	2,9%	20.355	5,8%	18.642	4,9%
MG	918	2,3%	1.484	4,9%	17.899	5,1%	17.887	4,7%
PEUGEOT	975	2,4%	1.701	5,6%	14.957	4,3%	17.171	4,6%
KIA	1.933	4,8%	1.499	4,9%	18.180	5,2%	16.864	4,5%
VOLKSWAGEN	1.642	4,1%	878	2,9%	15.130	4,3%	16.583	4,4%
CHANGAN	1.900	4,7%	1.052	3,5%	11.753	3,4%	16.043	4,3%
OTRAS	18.576	45,9%	14.412	47,4%	155.790	44,4%	170.157	45,2%
TOTAL	40.434	100%	30.420	100%	350.766	100%	376.744	100%
LIVIANOS	38.551	95,3%	28.642	94,2%	335.824	95,7%	361.137	95,9%
PESADOS	1.883	4,7%	1.778	5,8%	14.942	4,3%	15.607	4,1%
TOTAL	40.434	100%	30.420	100%	350.766	100%	376.744	100%

Ventas mensuales de vehículos livianos** (unidades)



**Vehículos livianos: automóviles, camionetas, SUV y VAN

Ventas mensuales de vehículos pesados*** (unidades)



Fuente: ANAC - FMI

*** Vehículos pesados: camiones y buses

2017 2018 2019 2020 2021

● Índice de motorización*

4,8 6.380

5,2 6.761

5,2 6.547

3,7 5.391

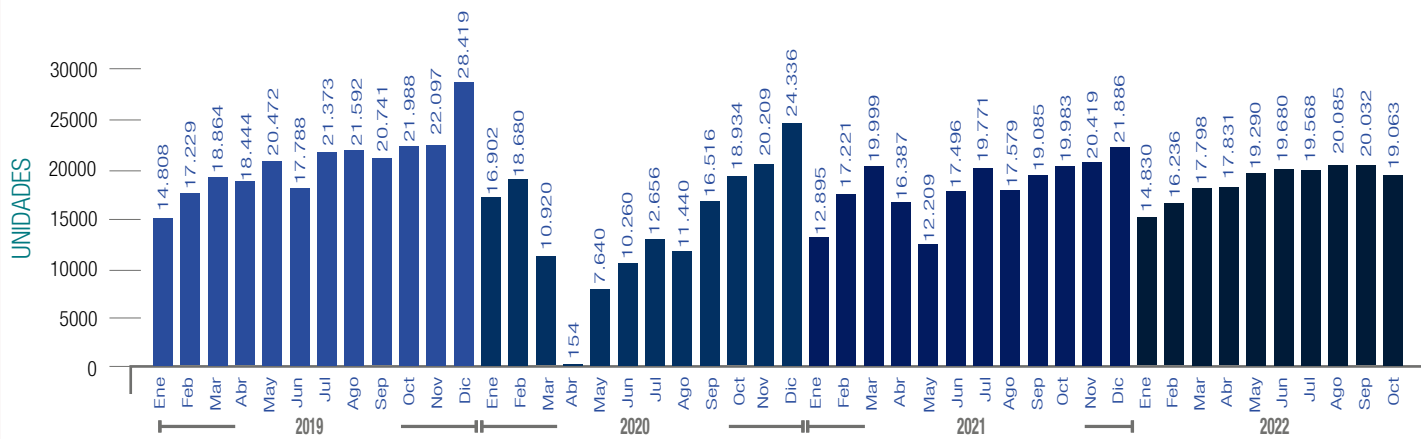
4,9 5.892

● PIB per cápita (USD)

*Índice de motorización: ventas de vehículos por cada mil habitantes

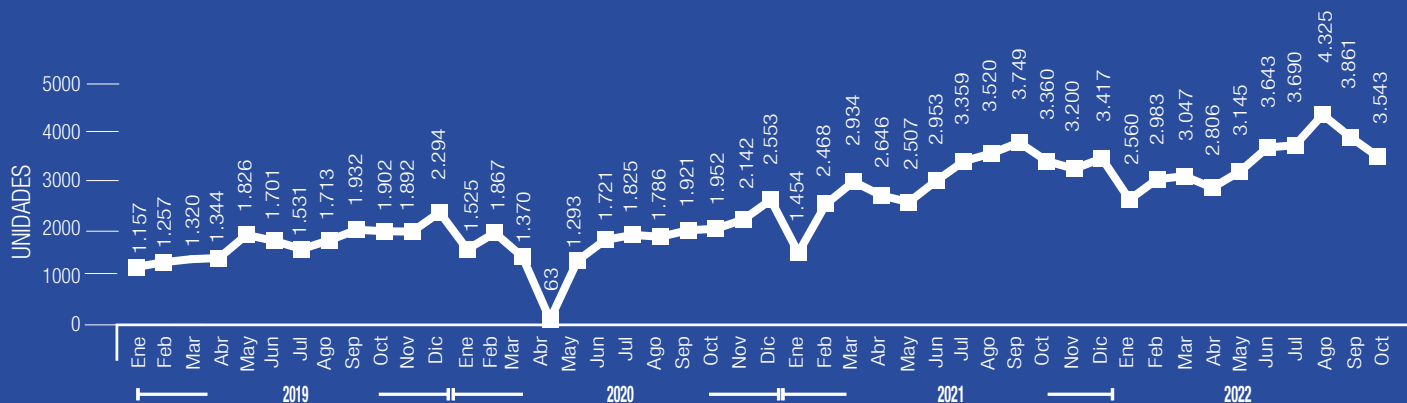
Marca	Ventas por marca (Octubre 2021)		Ventas por marca (Octubre 2022)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Octubre 2021)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Octubre 2022)	
	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación
RENAULT	3.410	14,6%	3.960	17,5%	40.342	20,0%	40.818	18,7%
CHEVROLET	2.399	10,3%	3.178	14,1%	27.108	13,4%	34.378	15,8%
TOYOTA	2.457	10,5%	1.845	8,2%	15.602	7,7%	20.819	9,5%
SUZUKI	1.893	8,1%	2.939	13,0%	10.421	5,2%	18.226	8,4%
KIA	1.586	6,8%	1.410	6,2%	13.804	6,8%	15.908	7,3%
MAZDA	1.997	8,6%	2.192	9,7%	20.014	9,9%	14.124	6,5%
VOLKSWAGEN	2.034	8,7%	1.333	5,9%	11.118	5,5%	12.976	6,0%
NISSAN	1.763	7,6%	618	2,7%	16.921	8,4%	9.294	4,3%
HYUNDAI	815	3,5%	580	2,6%	5.746	2,9%	5.861	2,7%
FOTON	358	1,5%	496	2,2%	3.047	1,5%	4.895	2,2%
OTRAS	4.631	19,8%	4.055	17,9%	37.452	18,6%	40.717	18,7%
TOTAL	23.343	100%	22.606	100%	201.575	100%	218.016	100%
LIVIANOS	19.983	85,6%	19.063	84,3%	172.625	85,6%	184.413	84,6%
PESADOS	3.360	14,4%	3.543	15,7%	28.950	14,4%	33.603	15,4%
TOTAL	23.343	100%	22.606	100%	201.575	100%	218.016	100%

Ventas mensuales de vehículos livianos** (unidades)



**Vehículos livianos: automóviles, camionetas, SUV y VAN

Ventas mensuales de vehículos pesados*** (unidades)



*** Vehículos pesados: camiones y buses



ECUADOR

Mercado Automotor Regional

2017

2018

2019

2020

2021

Índice de motorización*

6,3 6.217

8,1 6.301

7,7 6.261

4,9 5.643

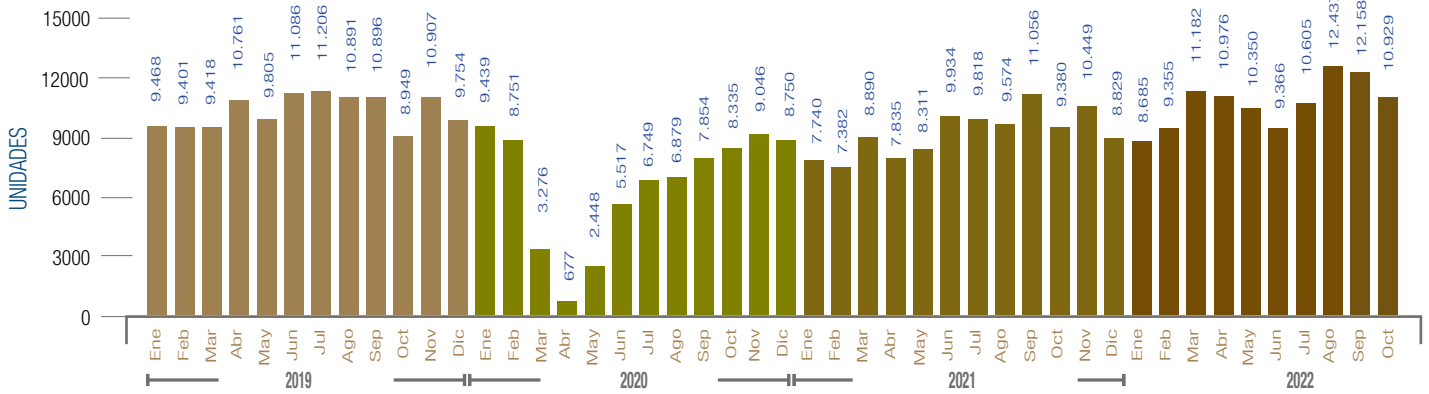
6,7 5.884

PIB per cápita (USD)

*Índice de motorización: ventas de vehículos por cada mil habitantes

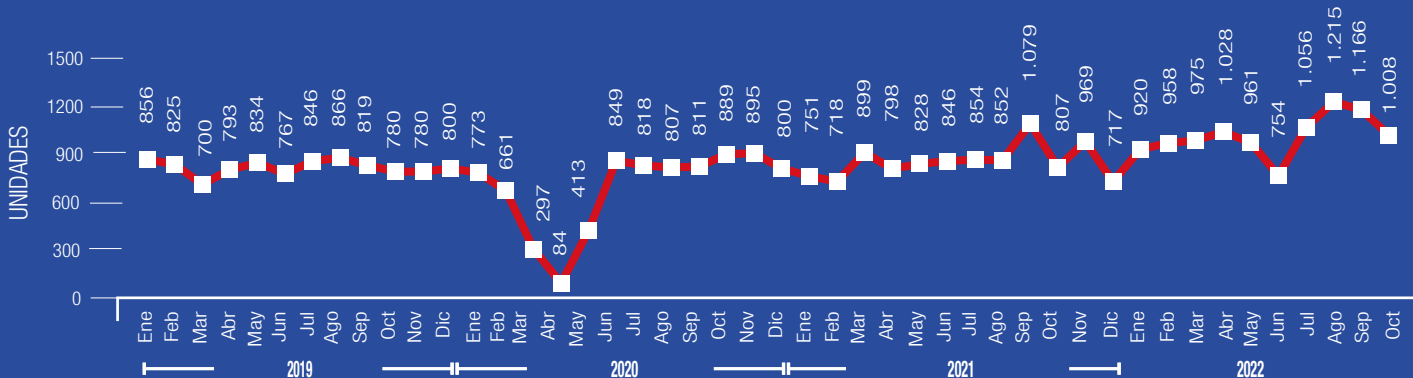
Marca	Ventas por marca (Octubre 2021)		Ventas por marca (Octubre 2022)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Octubre 2021)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Octubre 2022)	
	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación
CHEVROLET	1.727	17,0%	2.000	16,8%	20.472	20,8%	20.672	17,8%
KIA	1.544	15,2%	2.039	17,1%	15.127	15,4%	16.164	13,9%
TOYOTA	638	6,3%	705	5,9%	5.770	5,9%	8.236	7,1%
HYUNDAI	744	7,3%	739	6,2%	6.608	6,7%	6.938	6,0%
CHERY	522	5,1%	700	5,9%	4.419	4,5%	6.432	5,5%
RENAULT	567	5,6%	611	5,1%	4.323	4,4%	6.426	5,5%
JAC	451	4,4%	475	4,0%	4.387	4,5%	5.518	4,8%
GREAT WALL	465	4,6%	353	3,0%	4.484	4,6%	4.072	3,5%
SHINERAY	294	2,9%	319	2,7%	2.260	2,3%	3.697	3,2%
DFSK	229	2,2%	374	3,1%	1.922	2,0%	3.424	2,9%
OTRAS	3.006	29,5%	3.622	30,3%	28.580	29,1%	34.505	29,7%
TOTAL	10.187	100%	11.937	100%	98.352	100%	116.084	100%
LIVIANOS	9.380	92,1%	10.929	91,6%	89.920	91,4%	106.043	91,4%
PESADOS	807	7,9%	1.008	8,4%	8.432	8,6%	10.041	8,6%
TOTAL	10.187	100%	11.937	100%	98.352	100%	116.084	100%

Ventas mensuales de vehículos livianos** (unidades)



**Vehículos livianos: automóviles, camionetas, SUV y VAN

Ventas mensuales de vehículos pesados*** (unidades)



*** Vehículos pesados: camionetas y buses



MÉXICO

2017

2018

2019

2020

2021

Índice de motorización*

12,7 9.319

11,7 9.614

10,7 10.029

7,6 8.404

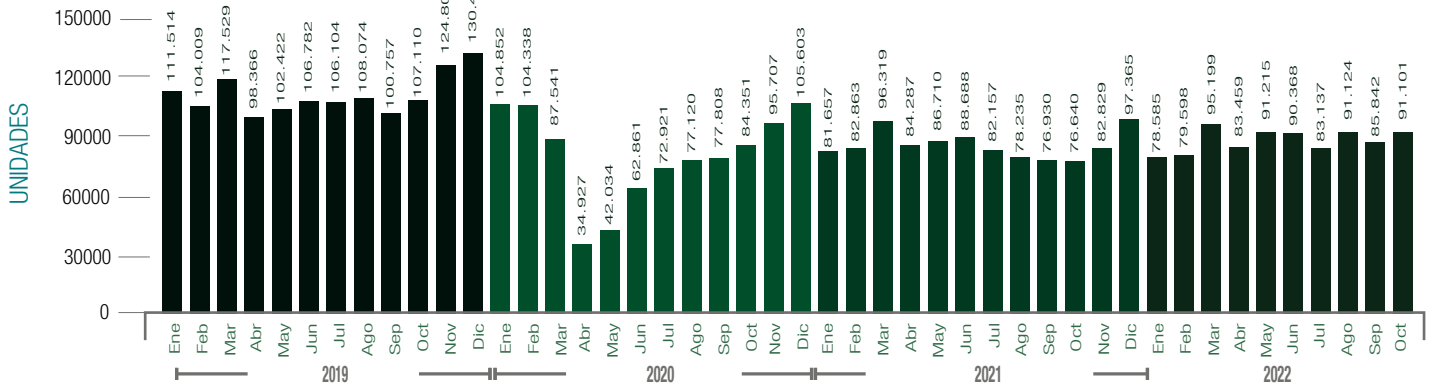
8,1 9.967

PIB per cápita (USD)

*Índice de motorización: ventas de vehículos por cada mil habitantes

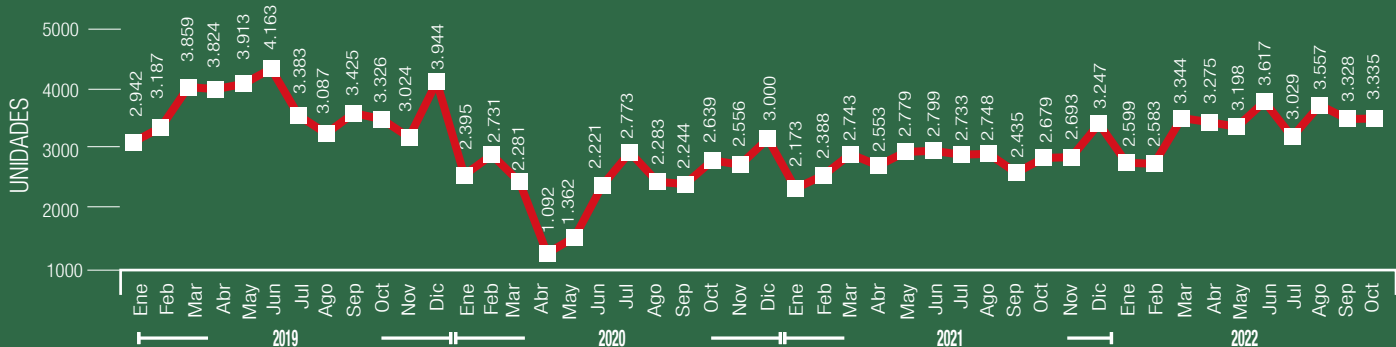
Marca	Ventas por marca (Octubre 2021)		Ventas por marca (Octubre 2022)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Octubre 2021)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Octubre 2022)	
	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación
NISSAN	15.391	19,4%	10.866	11,5%	171.960	20,0%	131.730	14,6%
GENERAL MOTORS	7.065	8,9%	13.408	14,2%	106.115	12,3%	131.721	14,6%
TOYOTA	5.157	6,5%	7.319	7,8%	73.114	8,5%	76.020	8,4%
VOLKSWAGEN	8.460	10,7%	4.976	5,3%	84.279	9,8%	75.424	8,4%
KIA	7.039	8,9%	7.406	7,8%	68.738	8,0%	73.986	8,2%
FCA	4.306	5,4%	7.546	8,0%	45.890	5,3%	51.995	5,8%
MG	2.199	2,8%	4.788	5,1%	11.813	1,4%	37.992	4,2%
MAZDA	4.416	5,6%	5.623	6,0%	37.380	4,3%	36.967	4,1%
HYUNDAI	2.195	2,8%	3.947	4,2%	31.112	3,6%	34.077	3,8%
SUZUKI	2.380	3,0%	2.812	3,0%	25.925	3,0%	32.783	3,6%
OTRAS	20.711	26,1%	25.745	27,3%	204.190	23,7%	218.792	24,3%
TOTAL	79.319	100%	94.436	100%	860.516	100%	901.487	100%
LIVIANOS	76.640	96,6%	91.101	96,5%	834.486	97,0%	869.628	96,5%
PESADOS	2.679	3,4%	3.335	3,5%	26.030	3,0%	31.859	3,5%
TOTAL	79.319	100%	94.436	100%	860.516	100%	901.487	100%

Ventas mensuales de vehículos livianos*** (unidades)



***Vehículos livianos: automóviles, camionetas, SUV y VAN

Ventas mensuales de vehículos pesados**** (unidades)



**** Vehículos pesados: camiones y buses

2017

2018

2019

2020

2021

Índice de motorización*

4,8 5.679

5,2 5.783

4,6 5.300

3,5 4.918

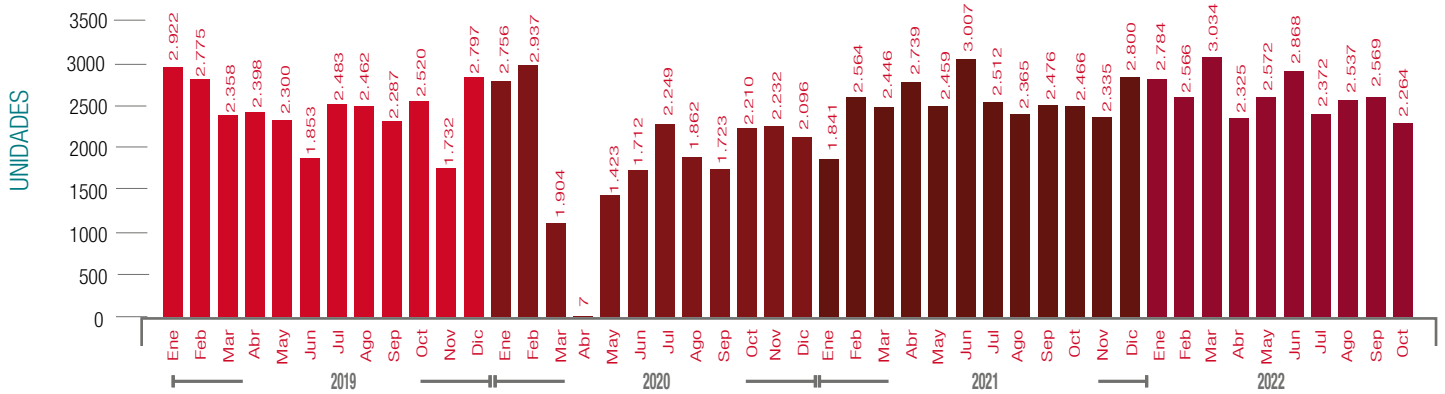
4,45.028

PIB per cápita (USD)

*Índice de motorización: ventas de vehículos por cada mil habitantes

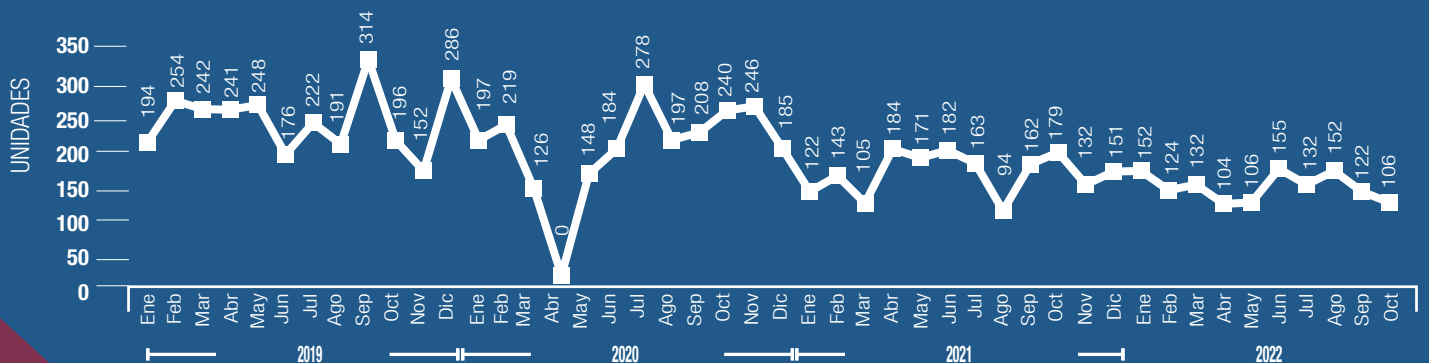
Marca	Ventas por marca (Octubre 2021)		Ventas por marca (Octubre 2022)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Octubre 2021)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Octubre 2022)	
	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación
CHEVROLET	327	12,4%	310	13,1%	3.933	14,9%	4.250	15,6%
TOYOTA	260	9,8%	422	17,8%	2.765	10,5%	3.849	14,2%
KIA	385	14,6%	317	13,4%	4.251	16,1%	3.447	12,7%
HYUNDAI	402	15,2%	260	11,0%	3.375	12,8%	3.278	12,1%
VOLKSWAGEN	327	12,4%	213	9,0%	2.613	9,9%	2.540	9,3%
NISSAN	142	5,4%	91	3,8%	1.692	6,4%	1.354	5,0%
PEUGEOT	62	2,3%	79	3,3%	474	1,8%	957	3,5%
GEELY	42	1,6%	80	3,4%	285	1,1%	722	2,7%
ISUZU	66	2,5%	52	2,2%	633	2,4%	655	2,4%
FIAT	95	3,6%	51	2,2%	1.101	4,2%	645	2,4%
OTRAS	537	20,3%	495	20,9%	5.258	19,9%	5.479	20,2%
TOTAL	2.645	100%	2.370	100%	26.380	100%	27.176	100%
LIVIANOS	2.466	93,2%	2.264	95,5%	24.875	94,3%	25.891	95,3%
PESADOS	179	6,8%	106	4,5%	1.505	5,7%	1.285	4,7%
TOTAL	2.645	100%	2.370	100%	26.380	100%	27.176	100%

Ventas mensuales de vehículos livianos** (unidades)



**Vehículos livianos: automóviles, camionetas, SUV y VAN

Ventas mensuales de vehículos pesados*** (unidades)



*** Vehículos pesados: camiones y buses

2017

2018

2019

2020

2021

- Índice de motorización*
- PIB per cápita (USD)

5,7 6.732

5,2 7.118

5,2 6.962

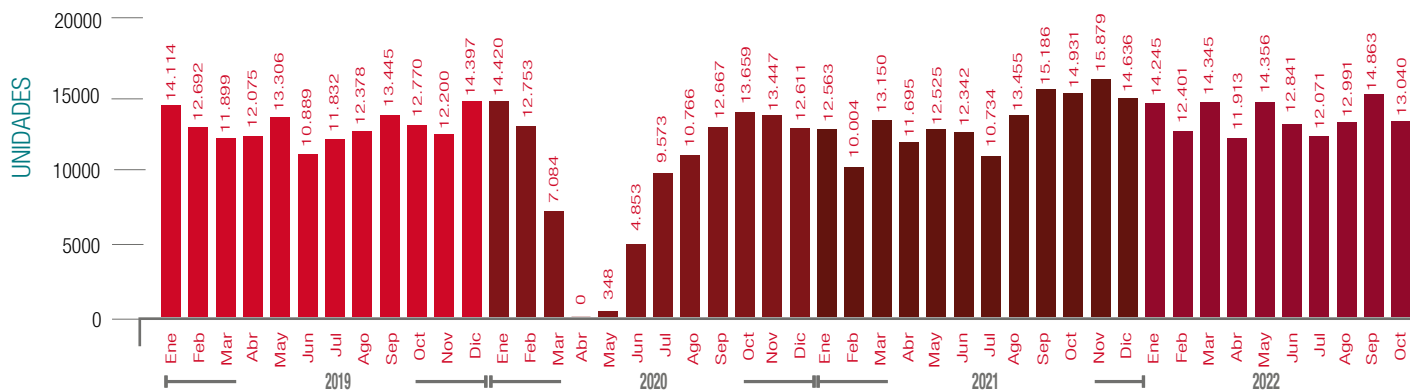
3,7 6.134

5,2 6.677

*Índice de motorización: ventas de vehículos por cada mil habitantes

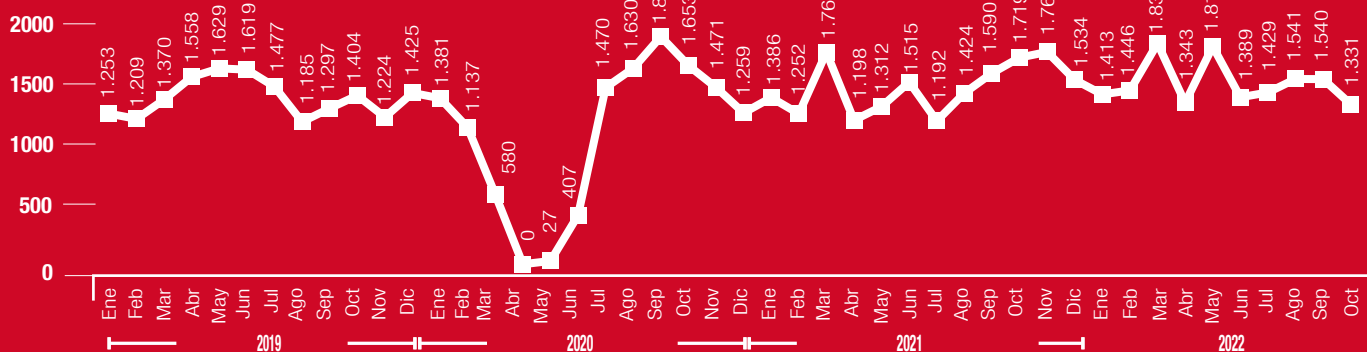
Marca	Ventas por marca (Octubre 2021)		Ventas por marca (Octubre 2022)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Octubre 2021)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Octubre 2022)	
	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación
TOYOTA	2.917	17,5%	2.817	19,6%	24.275	17,2%	26.582	17,9%
HYUNDAI	1.825	11,0%	1.294	9,0%	14.403	10,2%	14.325	9,7%
KIA	1.095	6,6%	1.234	8,6%	10.044	7,1%	12.023	8,1%
CHEVROLET	1.224	7,4%	889	6,2%	9.595	6,8%	9.621	6,5%
DFSK	565	3,4%	601	4,2%	4.092	2,9%	6.125	4,1%
CHANGAN	864	5,2%	752	5,2%	5.811	4,1%	5.803	3,9%
NISSAN	733	4,4%	351	2,4%	7.204	5,1%	5.313	3,6%
JAC	672	4,0%	516	3,6%	5.749	4,1%	5.225	3,5%
VOLKSWAGEN	633	3,8%	707	4,9%	5.351	3,8%	5.150	3,5%
SUZUKI	634	3,8%	431	3,0%	4.900	3,5%	4.993	3,4%
OTRAS	5.488	33,0%	4.779	33,3%	49.512	35,1%	52.987	35,8%
TOTAL	16.650	100%	14.371	100%	140.936	100%	148.147	100%
LIVIANOS	14.931	89,7%	13.040	90,7%	126.585	89,8%	133.066	89,8%
PESADOS	1.719	10,3%	1.331	9,3%	14.351	10,2%	15.081	10,2%
TOTAL	16.650	100%	14.371	100%	140.936	100%	148.147	100%

Ventas mensuales de vehículos livianos** (unidades)



**Vehículos livianos: automóviles, camionetas, SUV y VAN

Ventas mensuales de vehículos pesados*** (unidades)



*** Vehículos pesados: camiones y buses



2017

2018

2019

2020

2021

Índice de motorización*

16,1 16.942

13,1 17.380

12,1 17.601

10,0 16.023

14,8 16.965

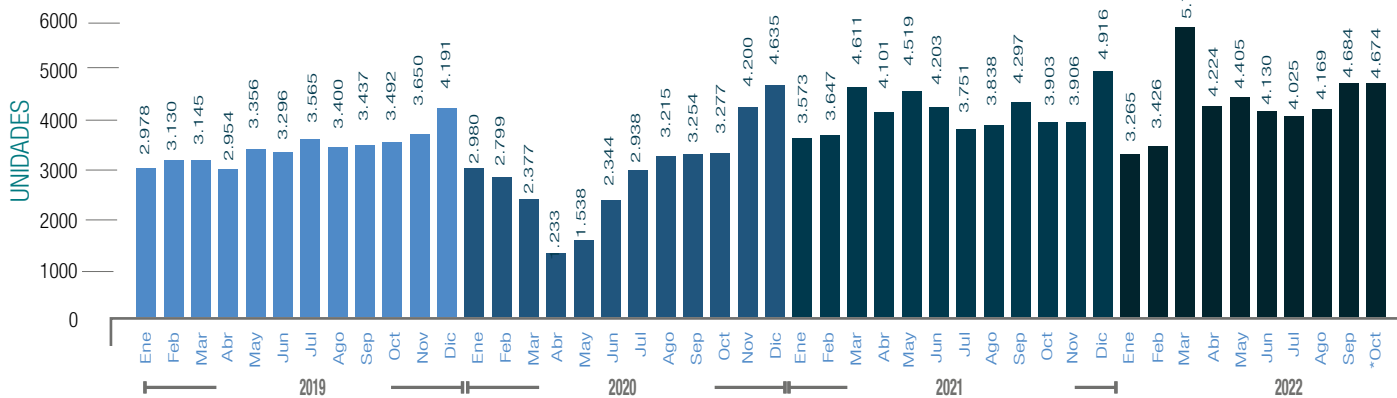
PIB per cápita (USD)

*Índice de motorización: ventas de vehículos por cada mil habitantes

Marca	Ventas por marca (Octubre 2021)		Ventas por marca (Octubre 2022)*		Ventas acumuladas por marca (Enero - Octubre 2021)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Octubre 2022)*	
	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación
CHEVROLET	650	15,6%	683	13,9%	3.779	8,8%	5.976	13,4%
VOLKSWAGEN	569	13,6%	531	10,8%	5.409	12,6%	5.588	12,5%
RENAULT	447	10,7%	468	9,5%	4.715	11,0%	4.748	10,7%
HYUNDAI	354	8,5%	389	7,9%	3.443	8,0%	4.720	10,6%
FIAT	36	0,9%	416	8,5%	5.876	13,7%	4.322	9,7%
SUZUKI	499	12,0%	783	16,0%	4.722	11,0%	4.123	9,3%
TOYOTA	169	4,1%	182	3,7%	1.836	4,3%	2.217	5,0%
NISSAN	264	6,3%	128	2,6%	2.398	5,6%	1.940	4,4%
PEUGEOT	171	4,1%	229	4,7%	1.773	4,1%	1.671	3,8%
CITROEN	81	1,9%	144	2,9%	1.228	2,9%	1.159	2,6%
OTRAS	932	22,3%	951	19,4%	7.723	18,0%	8.091	18,2%
TOTAL	4.172	100%	4.904	100%	42.902	100%	44.555	100%
LIVIANOS	3.903	93,6%	4.674	95,3%	40.443	94,3%	42.356	95,1%
PESADOS	269	6,4%	230	4,7%	2.459	5,7%	2.199	4,9%
TOTAL	4.172	100%	4.904	100%	42.902	100%	44.555	100%

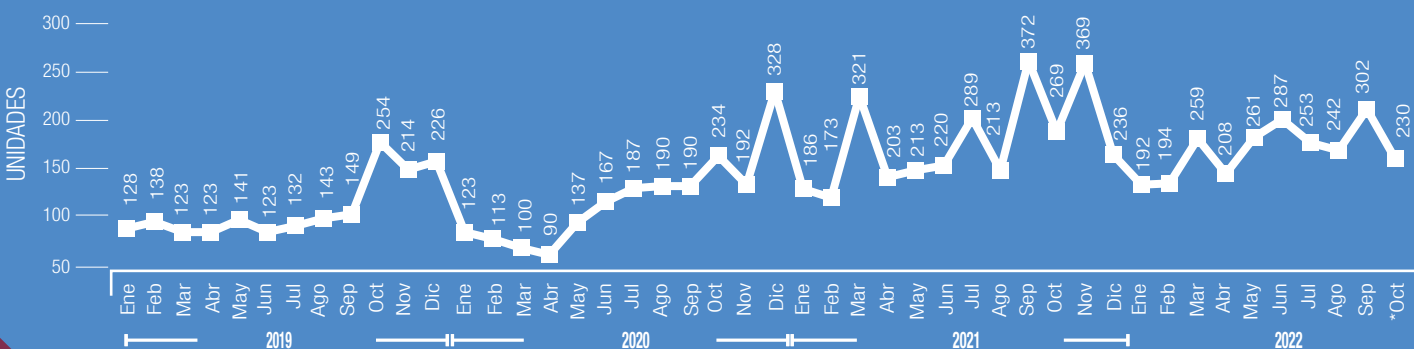
*Las cifras de octubre 2022 son provisionales

Ventas mensuales de vehículos livianos** (unidades)



**Vehículos livianos: automóviles, camionetas, SUV y VAN

Ventas mensuales de vehículos pesados*** (unidades)



Fuente: ASCOMA - FMI

2017

2018

2019

2020

2021

● Índice de motorización*

0,1 · 6.890

0,05 · 3.300

0,06 · 2.299

0,04 · 1.691

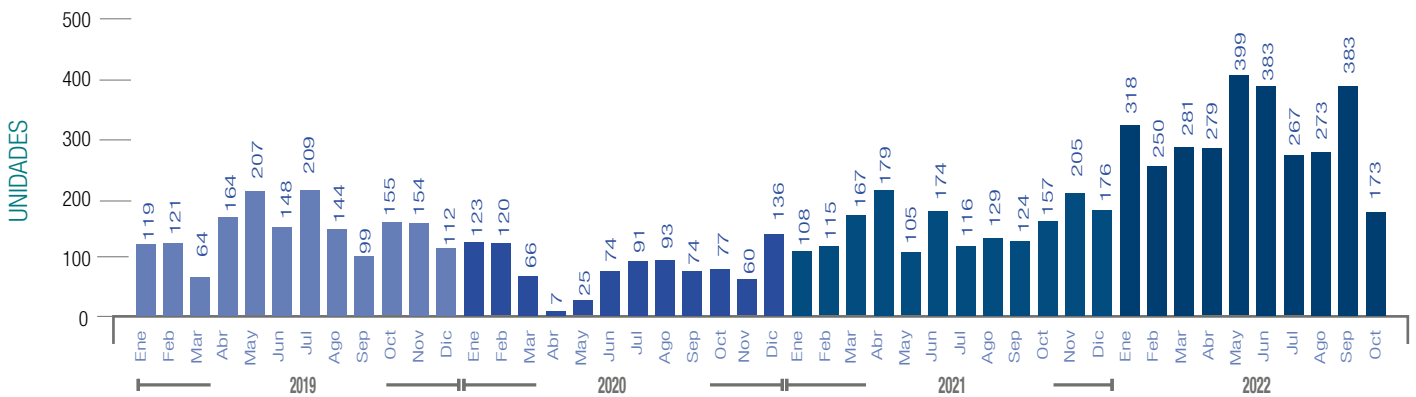
0,07 · 1.627

● PIB per cápita (USD)

*Índice de motorización: ventas de vehículos por cada mil habitantes

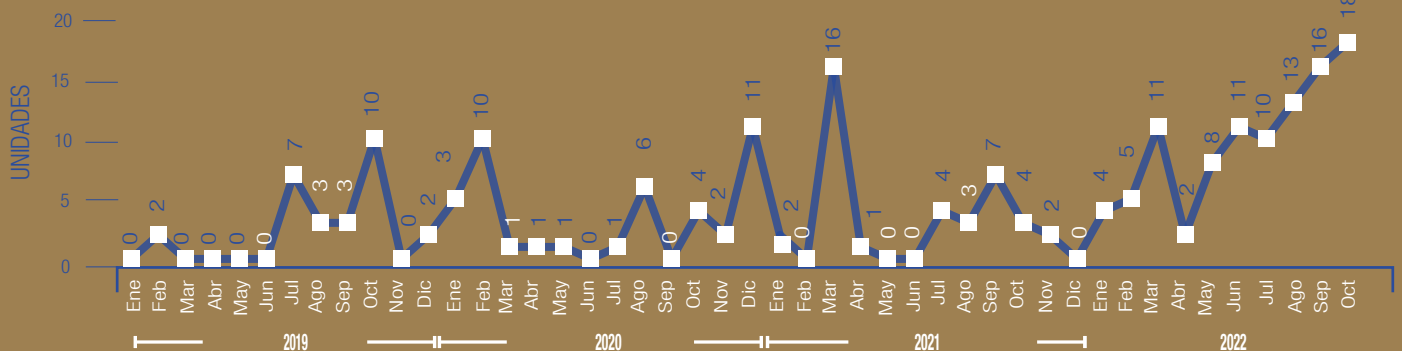
Marca	Ventas por marca (Octubre 2021)		Ventas por marca (Octubre 2022)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Octubre 2021)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Octubre 2022)	
	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación
TOYOTA	100	62,1%	72	37,7%	990	70,2%	1.919	61,8%
CHANGAN	0	0,0%	41	21,5%	0	0,0%	673	21,7%
FORD	29	18,0%	31	16,2%	183	13,0%	204	6,6%
MMC (Hyundai, Mitsubishi y Fuso)	21	13,0%	22	11,5%	111	7,9%	140	4,5%
FOTON	0	0,0%	17	8,9%	0	0,0%	75	2,4%
FCA (Chrysler, Jeep, Dodge)	9	5,6%	5	2,6%	87	6,2%	55	1,8%
IVECO	0	0,0%	1	0,5%	32	2,3%	28	0,9%
MACK	2	1,2%	2	1,0%	8	0,6%	12	0,4%
VAS VENEZUELA	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%
SCANIA	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%
OTRAS	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%
TOTAL	161	100%	191	100%	1.411	100%	3.106	100%
LIVIANOS	157	97,5%	173	90,6%	1.374	97,4%	3.008	96,8%
PESADOS	4	2,5%	18	9,4%	37	2,6%	98	3,2%
TOTAL	161	100%	191	100%	1.411	100%	3.106	100%

Ventas mensuales de vehículos livianos** (unidades)



**Vehículos livianos: automóviles, camionetas, SUV y VAN

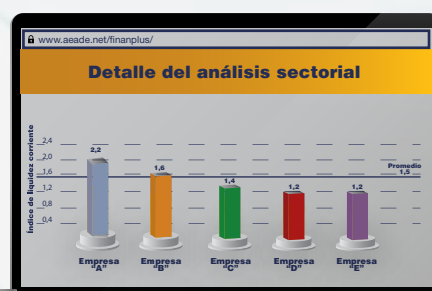
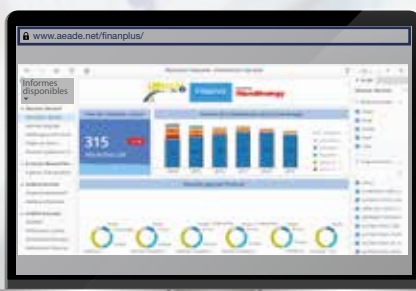
Ventas mensuales de vehículos pesados*** (unidades)



*** Vehículos pesados: camiones y buses



Aplicativo de inteligencia estadística automotriz



¡Adquiere ahora tu plan!

 (02) 226 9052 / 226 9056 / 226 4925 / 226 4927

 098 409 6898

 departamentotecnico@aeade.net



www.aeade.net

