

Mercado Automotor Regional



Publicado el 17 de octubre de 2023

Mercado regional
al cierre de septiembre 2023

Distribuido por



Desarrollado por **AEADE**



Síntesis del mercado automotor regional

En el mes de Septiembre del 2023 el mercado automotor regional reportó un crecimiento del **2,5%** en sus ventas al compararlo con el mismo periodo del 2022. Venezuela y México reportaron los mayores crecimientos (**64,6%** y **35,5%**, respectivamente) respecto al mismo mes del año pasado. Mientras que, Colombia y Chile registraron un decrecimiento del **34,7%** y **29,1%**, respectivamente.



En el segmento de vehículos livianos (pasajeros para Venezuela), Chile, Colombia y Ecuador fueron los países que reportaron mayor decrecimiento interanual en ventas registradas en el mes de septiembre (**30,5%**, **29,7%** y **19,3%**) respectivamente. Venezuela, México y Uruguay reportaron los mayores incrementos en sus ventas en el mes de septiembre del **55,7%**, **35,6%**, **6,1%** respectivamente, al compararlo con el mismo mes del año pasado.



Mientras que, en el segmento de vehículos pesados (comerciales para Venezuela), Venezuela, México y Bolivia, presentaron los mayores incrementos en sus ventas del mes de septiembre (**90,2%**, **33,9%**, y **23,7%** respectivamente). Colombia, Ecuador y Paraguay fueron los países que registraron mayor decrecimiento interanuales en ventas en el mes de septiembre del **60,2%**, **30,1%** y **23,0%** respectivamente.

Países	Septiembre 2022	Septiembre 2023	Ene - sep 2022	Ene - sep 2023	% variación sep 2023 -2022	% variación ene - sep 2023 -2022
Brasil	193.978	197.739	1.502.620	1.629.633	1,9%	8,5%
México	90.383	122.498	809.611	1.013.859	35,5%	25,2%
Argentina	34.807	33.304	321.891	348.887	-4,3%	8,4%
Chile	38.330	27.167	346.324	247.568	-29,1%	-28,5%
Colombia	23.893	15.611	195.410	134.500	-34,7%	-31,2%
Perú	16.403	14.721	133.776	140.771	-10,3%	5,2%
Ecuador	13.358	10.651	100.357	102.727	-20,3%	2,4%
Uruguay	4.986	5.205	40.351	43.373	4,4%	7,5%
Bolivia	3.633	3.687	32.666	39.461	1,5%	20,8%
Paraguay	2.691	2.321	24.805	22.994	-13,7%	-7,3%
Venezuela	398	655	2.914	5.019	64,6%	72,2%

*Importaciones

Ventas América

2019	25.389.729
2020	20.817.485
2021	22.014.634
2022	20.888.241

Ventas Europa

2019	20.930.134
2020	16.714.115
2021	16.882.466
2022	15.083.088

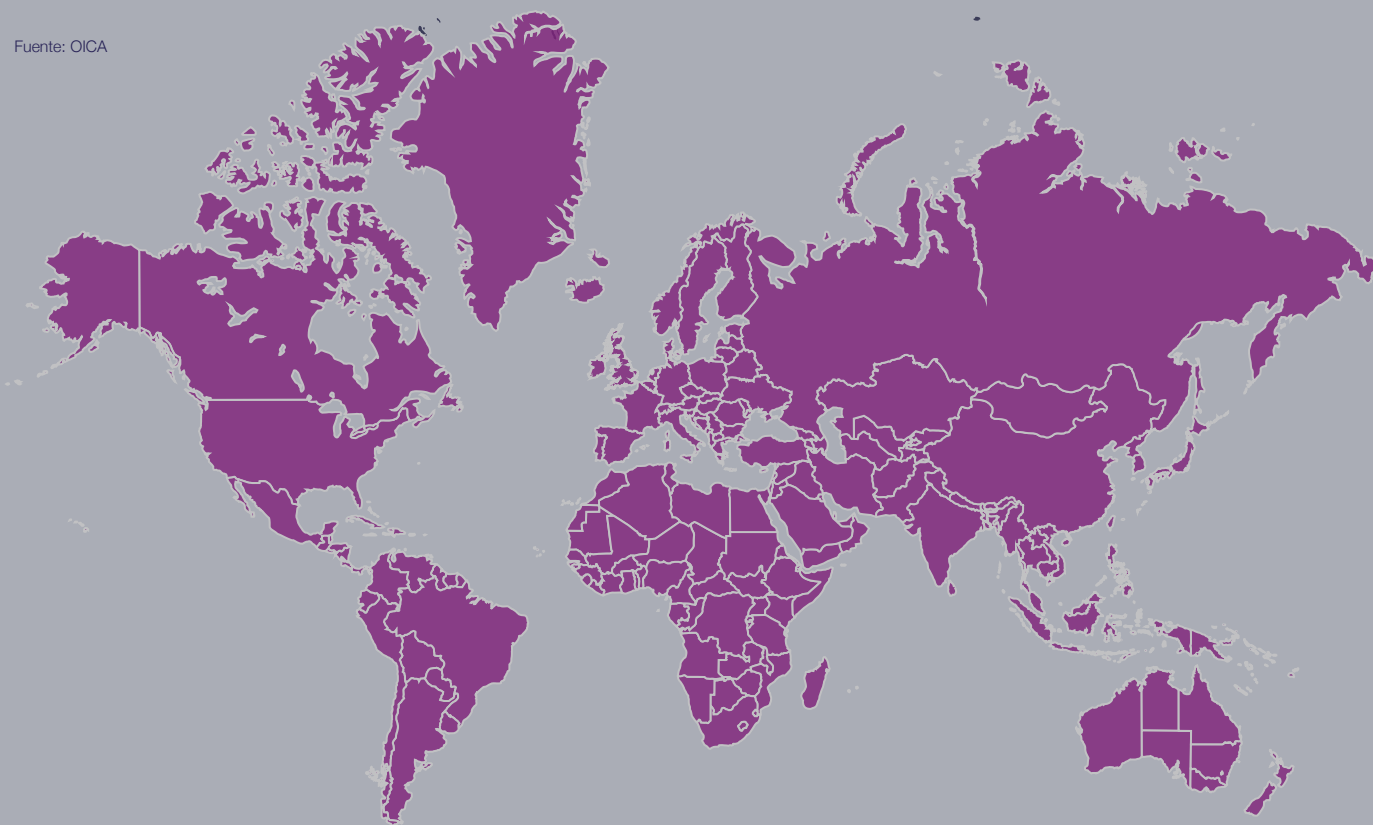
Ventas Asia y Oceanía

2019	43.724.043
2020	40.330.258
2021	42.724.577
2022	44.566.542

Ventas África












2019	1.200.291
2020	925.708
2021	1.133.520
2022	1.090.662

Fuente: OICA



Ventas históricas de vehículos

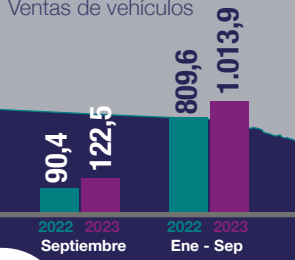
de los países que conforman  ALADDA

Países	2019	2020	2021	2022
 Argentina	459.753	342.285	383.663	405.414
 Bolivia	51.945	29.958	42.693	45.723
 Brasil	2.787.850	2.058.437	2.119.851	2.104.461
 Chile	389.220	272.107	434.347	445.937
 Colombia	263.684	188.665	250.497	262.595
 Ecuador	132.208	85.818	115.371	135.250
 México	1.360.008	977.650	1.046.732	1.125.756
 Paraguay	31.603	24.529	31.798	32.677
 Perú	168.647	125.090	174.751	177.543
 Uruguay	42.488	36.841	52.329	55.997
 Venezuela	1.723	988	1.794	3.992
Total	5.689.129	4.142.368	4.653.826	4.795.345

(en miles de unidades)

2022 2023

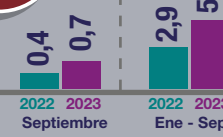
Ventas de vehículos



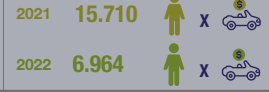
Relación (habitantes / ventas de vehículos livianos)



Ventas de vehículos



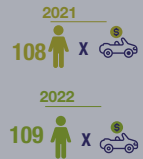
Relación (habitantes / ventas de vehículos livianos)



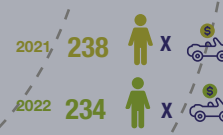
Ventas de vehículos



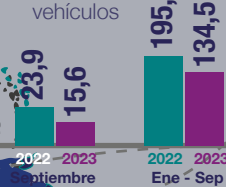
Relación (habitantes / ventas de vehículos livianos)



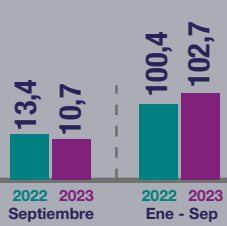
Relación (habitantes / ventas de vehículos livianos)



Ventas de vehículos



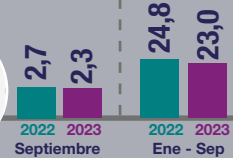
Ventas de vehículos



Relación (habitantes / ventas de vehículos livianos)



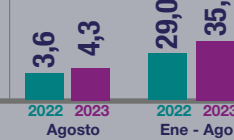
Ventas de vehículos



Relación (habitantes / ventas de vehículos livianos)



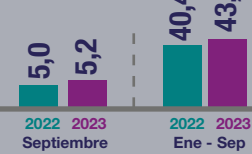
Ventas de vehículos



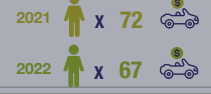
Relación (habitantes / ventas de vehículos livianos)



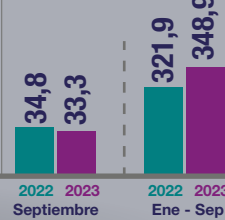
Ventas de vehículos



Relación (habitantes / ventas de vehículos livianos)



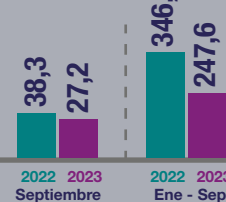
Ventas de vehículos



Relación (habitantes / ventas de vehículos livianos)



Ventas de vehículos



Relación (habitantes / ventas de vehículos livianos)



Fuentes:

- Ecuador - Asociación de Empresas Automotrices del Ecuador (AEADE).
- Chile - Asociación Nacional Automotriz de Chile A.G. (ANAC).
- Colombia - Asociación Nacional de Movilidad Sostenible (ANDEMOS).
- Bolivia - Cámara Automotor Boliviana (CAB)
- Brasil - Asociación Nacional de Fabricantes de Vehículos Automotores (ANFAVEA).
- México - Instituto Nacional de Estadística y Geografía (INEGI) - Asociación Nacional de Productores de Autobuses, Camiones y Tractocamiones (ANPACT).
- Argentina - Asociación de Concesionarios de Automotores de la República Argentina (ACARA).
- Venezuela - Cámara Automotriz de Venezuela (CAVENEZ).
- Perú - Asociación Automotriz del Perú (AAP).
- Paraguay - Cámara de Distribuidores de Automotores y Maquinarias (CADAM)
- Uruguay - Asociación de Concesionarios de Marcas de Automotores (ASCOMA).
- Costa Rica - Asociación de Importadores de Vehículos y Maquinaria (Anvema).

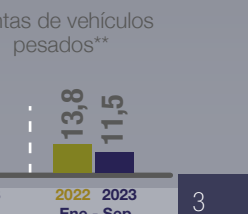
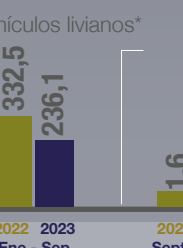
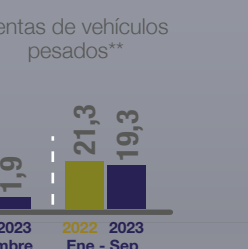
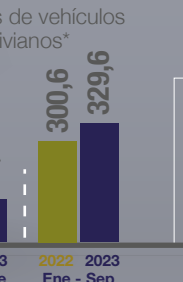
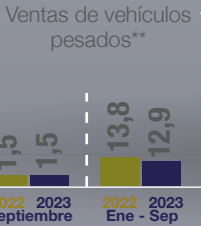
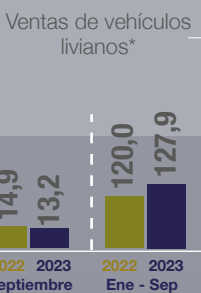
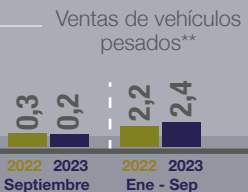
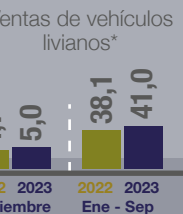
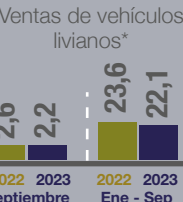
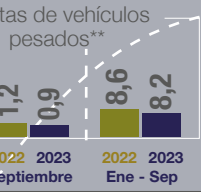
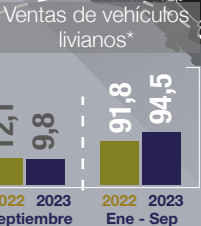
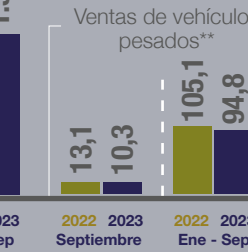
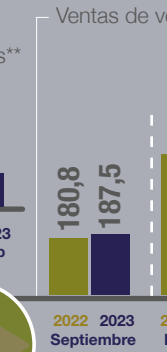
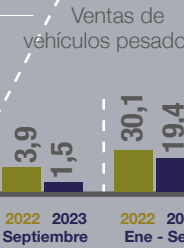
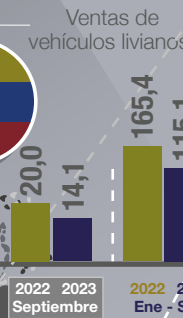
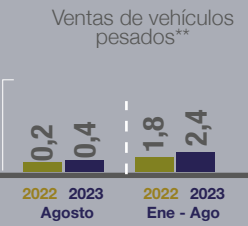
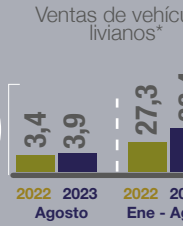
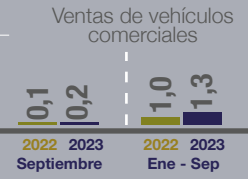
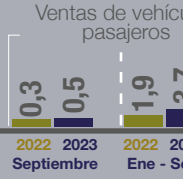
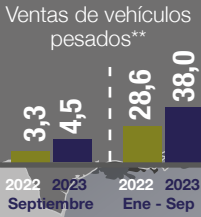
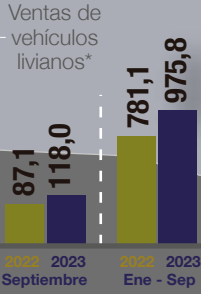
Mercado Automotor Regional

Ventas de vehículos Livianos* y pesados**

(en miles de unidades)

*Vehículos livianos: automóviles, camionetas, SUV y VAN
 ** Vehículos pesados: camiones y buses

2022 2023



Fuentes:
 Ecuador - Asociación de Empresas Automotrices del Ecuador (AEADE).
 Chile - Asociación Nacional Automotriz de Chile A.G. (ANAC).
 Colombia - Asociación Nacional de Movilidad Sostenible (ANDEMOS).
 Bolivia - Cámara Automotor Boliviana (CAB).
 Brasil - Asociación Nacional de Fabricantes de Vehículos Automotores (ANFAVEA).
 México - Instituto Nacional de Estadística y Geografía (INEGI) - Asociación Nacional de Productores de Autobuses, Camiones y Tractocamiones (ANPACT).
 Argentina - Asociación de Concesionarios de Automotores de la República Argentina (ACARA).
 Venezuela - Cámara Automotriz de Venezuela (CAVENEZ).
 Perú - Asociación Automotriz del Perú (AAP).
 Paraguay - Cámara de Distribuidores de Automotores y Maquinarias (CADAM).
 Uruguay - Asociación de Concesionarios de Marcas de Automotores (ASCOMA).
 Costa Rica - Asociación de Importadores de Vehículos y Maquinaria (Anvema).

(en miles de unidades)

México** (Ene - jul)			
	2022	2023	VAR%
BEV	2.101	6.265	198,2%
PHEV	2.573	3.018	17,3%
HEV	22.365	27.203	21,6%
TOTAL	27.039	36.486	34,9%

**Información disponible periodo ene - jul 2023

Colombia (Ene - sep)			
	2022	2023	VAR%
BEV	2.551	2.478	-2,9%
PHEV	1.991	1.985	-0,3%
HEV	17.037	17.672	3,7%
TOTAL	21.579	22.135	2,6%

Bolivia (Ene - sep)			
	2022	2023	VAR%
BEV	22	68	209,1%
PHEV	-	-	-
HEV	40	241	502,5%
TOTAL	62	309	398,4%

Venezuela (Ene - sep)			
	2022	2023	VAR%
BEV	0	0	0%
PHEV	0	0	0%
HEV	1	1	0,0%
TOTAL	1	1	0,0%

Brasil (Ene - sep)			
	2022	2023	VAR%
BEV	6.188	7.699	24,4%
PHEV	-	-	-
HEV	23.064	49.801	115,9%
TOTAL	29.252	57.500	96,6%

Paraguay* (Ene - ago)			
	2022	2023	VAR%
BEV	59	189	220,3%
PHEV	93	125	34,4%
HEV	568	682	20,1%
TOTAL	720	996	38,3%

Datos de importaciones

*Información disponible periodo ene - ago 2023

Argentina*** (Ene - jun)			
	2022	2023	VAR%
BEV	72	169	134,7%
PHEV	100	128	28,0%
HEV	3.322	4.375	31,7%
TOTAL	3.494	4.672	33,7%

***Información disponible periodo ene - jun 2023

Ecuador (Ene - sep)			
	2022	2023	VAR%
BEV	274	507	85,0%
EREV	0	642	100%
PHEV	100	263	163,0%
HEV	4.917	6.952	41,4%
TOTAL	5.291	8.364	58,1%

Perú (Ene - sep)			
	2022	2023	VAR%
BEV	88	194	120,5%
PHEV	93	195	109,7%
HEV	1.756	2.822	60,7%
TOTAL	1.937	3.211	65,8%

Chile (Ene - sep)			
	2022	2023	VAR%
BEV	902	959	6,3%
EREV	0	225	100,0%
PHEV	356	324	-9,0%
HEV	3.483	4.493	29,0%
TOTAL	4.741	6.001	26,6%

Fuentes:

Ecuador - Asociación de Empresas Automotrices del Ecuador (AEADE).
 Chile - Asociación Nacional Automotriz de Chile A.G. (ANAC).
 Colombia - Asociación Nacional de Movilidad Sostenible (ANDEMOS).
 Bolivia - Cámara Automotor Boliviana (CAB).
 Brasil - Asociación Nacional de Fabricantes de Vehículos Automotores (ANFAVEA).
 México - Instituto Nacional de Estadística y Geografía (INEGI) - Asociación Nacional de Productores de Autobuses, Camiones y Tractocamiones (ANPACT).
 Argentina - Asociación de Concesionarios de Automotores de la República Argentina (ACARA).
 Venezuela - Cámara Automotriz de Venezuela (CAVENEZ).
 Perú - Asociación Automotriz del Perú (AAP).
 Paraguay - Cámara de Distribuidores de Automotores y Maquinarias (CADAM).
 Uruguay - Asociación de Concesionarios de Marcas de Automotores (ASCOMA).
 Costa Rica - Asociación de Importadores de Vehículos y Maquinaria (Anverma).

Convenciones:

BEV: Vehículo Eléctrico
 EREV: Vehículos Eléctricos de Rango Extendido
 PHEV: Vehículo Híbrido Enchufable
 HEV: Vehículo Híbrido Eléctrico



ARGENTINA

2018

2019

2020

2021

2022

Índice de motorización*

PIB per cápita (USD)

17,8

10.667

10,2

10.054

7,5

8.572

8,2

9.929

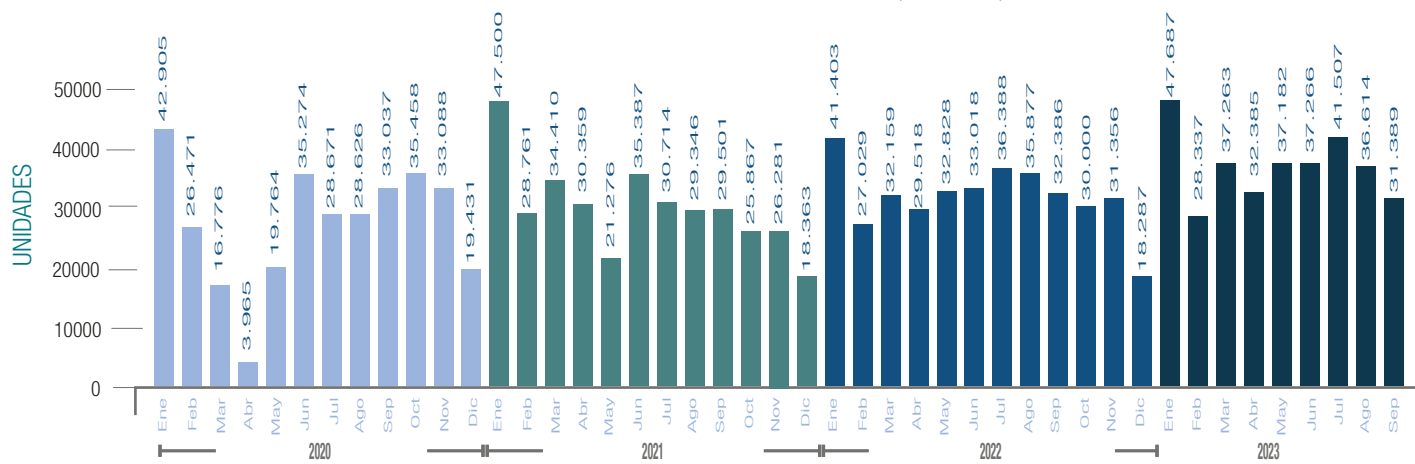
9,4

13.622

*Índice de motorización: ventas de vehículos por cada mil habitantes

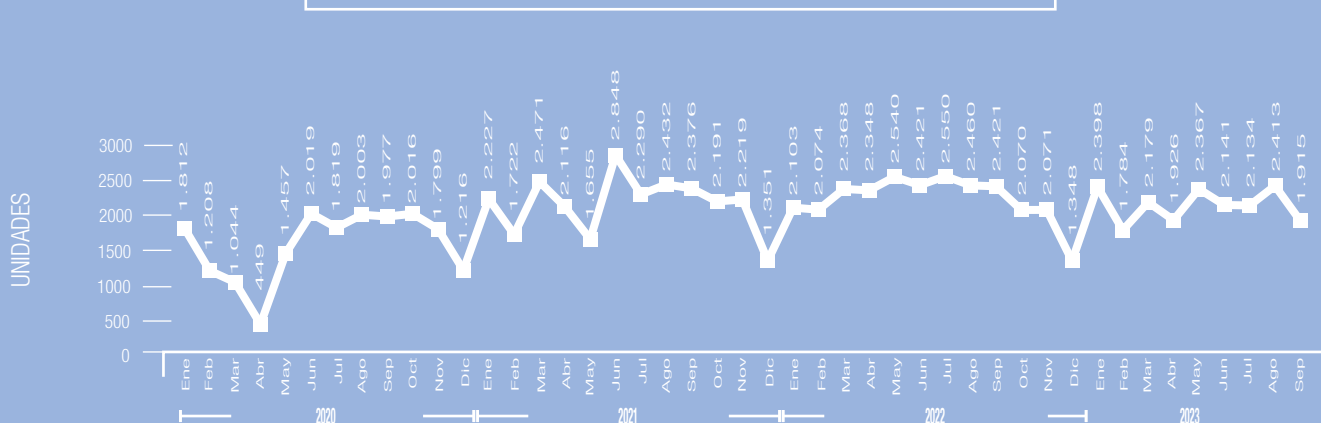
Marca	Ventas por marca (Septiembre 2022)		Ventas por marca (Septiembre 2023)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Septiembre 2022)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Septiembre 2023)	
	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación
TOYOTA	6.734	19,3%	5.515	16,6%	64.200	19,9%	72.957	20,9%
FIAT	4.412	12,7%	4.984	15,0%	46.913	14,6%	45.283	13,0%
VOLKSWAGEN	4.361	12,5%	4.834	14,5%	37.634	11,7%	41.297	11,8%
RENAULT	4.642	13,3%	4.264	12,8%	33.530	10,4%	38.871	11,1%
PEUGEOT	2.977	8,6%	2.525	7,6%	29.487	9,2%	34.930	10,0%
FORD	2.650	7,6%	3.347	10,0%	21.430	6,7%	28.486	8,2%
CHEVROLET	2.010	5,8%	2.139	6,4%	23.233	7,2%	25.013	7,2%
NISSAN	1.440	4,1%	1.612	4,8%	11.918	3,7%	14.383	4,1%
MERCEDES BENZ	999	2,9%	996	3,0%	9.162	2,8%	9.460	2,7%
CITROEN	960	2,8%	651	2,0%	11.687	3,6%	9.309	2,7%
OTRAS	3.622	10,4%	2.437	7,3%	32.697	10,2%	28.898	8,3%
TOTAL	34.807	100%	33.304	100%	321.891	100%	348.887	100%
LIVIANOS	32.386	93,0%	31.389	94,2%	300.606	93,4%	329.630	94,5%
PESADOS	2.421	7,0%	1.915	5,8%	21.285	6,6%	19.257	5,5%
TOTAL	34.807	100%	33.304	100%	321.891	100%	348.887	100%

Ventas mensuales de vehículos livianos** (unidades)



**Vehículos livianos: automóviles, camionetas, SUV y VAN

Ventas mensuales de vehículos pesados*** (unidades)



***Vehículos pesados: camiones y buses

Fuente: ACAPA - FMI



2018

2019

2020

2021

2022

Índice de motorización*

4,2

3.588

4,5

3.591

2,6

3.173

3,6

3.369

3,8

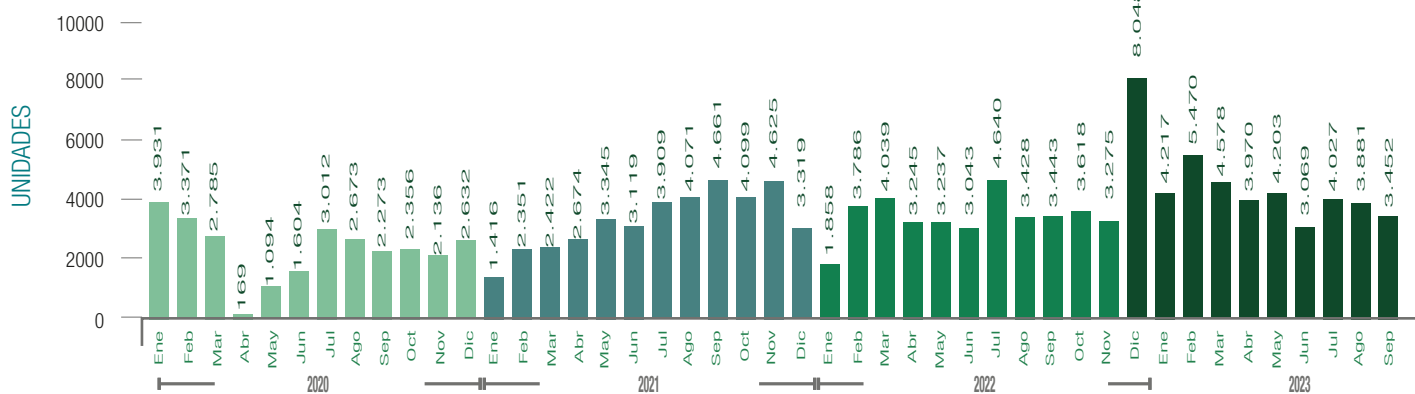
3.614

PIB per cápita (USD)

*Índice de motorización: ventas de vehículos por cada mil habitantes

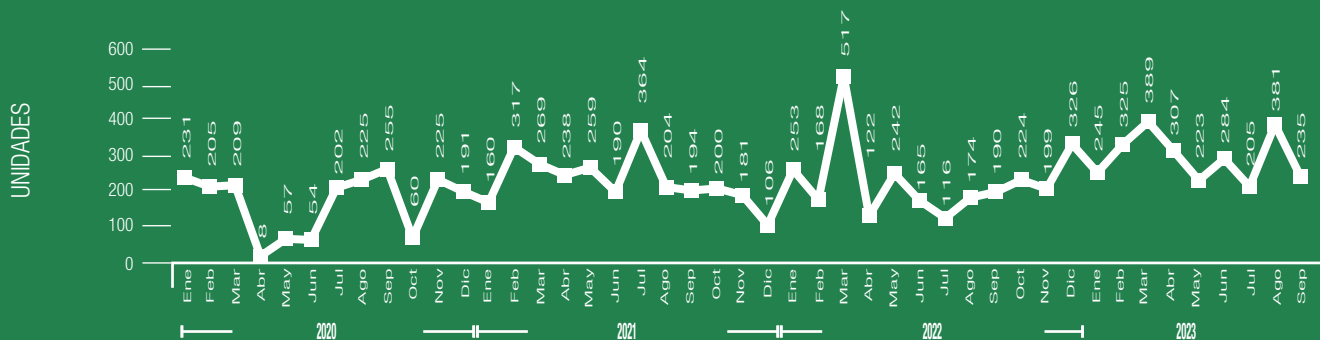
Marca	Ventas por marca (Septiembre 2022)		Ventas por marca (Septiembre 2023)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Septiembre 2022)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Septiembre 2023)	
	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación
SUZUKI	309	8,5%	705	19,1%	5.898	18,1%	7.000	17,7%
TOYOTA	718	19,8%	500	13,6%	4.407	13,5%	5.041	12,8%
FOTON	134	3,7%	409	11,1%	1.422	4,4%	2.868	7,3%
NISSAN	135	3,7%	233	6,3%	842	2,6%	2.027	5,1%
CHANGAN	230	6,3%	10	0,3%	1.893	5,8%	1.662	4,2%
HYUNDAI	178	4,9%	239	6,5%	1.525	4,7%	1.602	4,1%
MITSUBISHI	142	3,9%	176	4,8%	1.047	3,2%	1.527	3,9%
RENAULT	129	3,6%	32	0,9%	953	2,9%	1.396	3,5%
MAZDA	9	0,2%	69	1,9%	677	2,1%	1.210	3,1%
VOLKSWAGEN	171	4,7%	6	0,2%	1.152	3,5%	1.005	2,5%
OTRAS	1.478	40,7%	1.308	35,5%	12.850	39,3%	14.123	35,8%
TOTAL	3.633	100%	3.687	100%	32.666	100%	39.461	100%
LIVIANOS	3.443	94,8%	3.452	93,6%	30.719	94,0%	36.867	93,4%
PESADOS	190	5,2%	235	6,4%	1.947	6,0%	2.594	6,6%
TOTAL	3.633	100%	3.687	100%	32.666	100%	39.461	100%

Ventas mensuales de vehículos livianos** (unidades)



**Vehículos livianos: automóviles, camionetas, SUV y VAN

Ventas mensuales de vehículos pesados*** (unidades)



Fuente: CAB - FMI

***Vehículos pesados: camiones y buses



BRASIL

2018

2019

2020

2021

2022

● Índice de motorización*

12,3 9.127

13,3 8.936

9,7 6.823

10,0 7.741

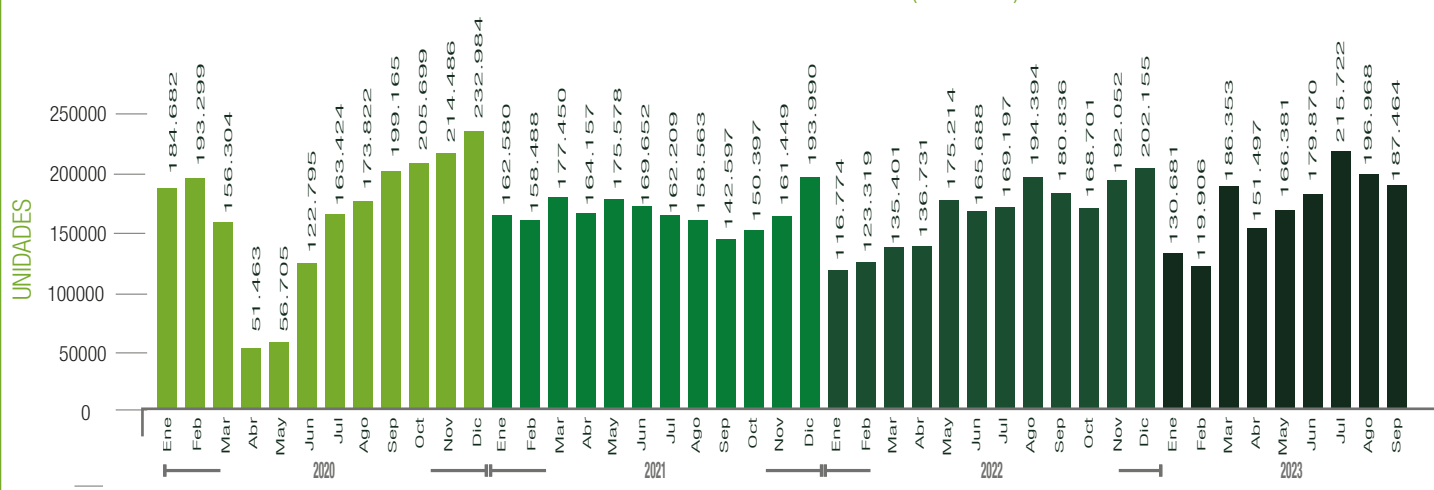
9,8 8.857

● PIB per cápita (USD)

*Índice de motorización: ventas de vehículos por cada mil habitantes

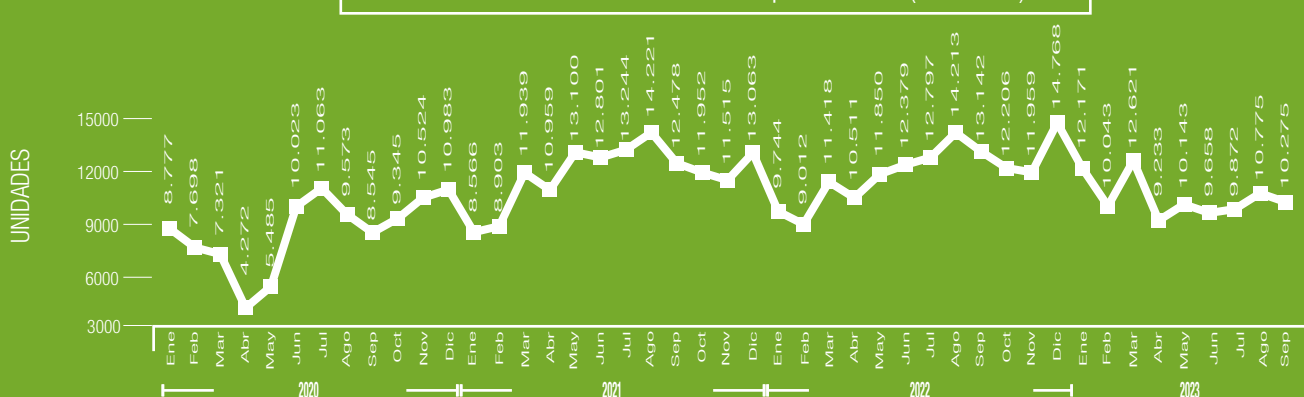
Marca	Ventas por marca (Septiembre 2022)		Ventas por marca (Septiembre 2023)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Septiembre 2022)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Septiembre 2023)	
	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación
FIAT	38.957	20,1%	43.284	21,9%	306.206	20,4%	340.204	20,9%
VOLKSWAGEN	26.759	13,8%	30.225	15,3%	188.727	12,6%	242.677	14,9%
GENERAL MOTORS	29.303	15,1%	27.963	14,1%	203.714	13,6%	236.395	14,5%
TOYOTA	14.971	7,7%	16.026	8,1%	137.756	9,2%	139.533	8,6%
HYUNDAI	16.353	8,4%	16.184	8,2%	139.007	9,3%	128.309	7,9%
JEEP	10.872	5,6%	9.737	4,9%	98.928	6,6%	97.031	6,0%
RENAULT	12.730	6,6%	10.409	5,3%	90.251	6,0%	87.253	5,4%
HONDA	6.154	3,2%	5.995	3,0%	40.163	2,7%	54.269	3,3%
NISSAN	4.432	2,3%	6.360	3,2%	41.371	2,8%	51.153	3,1%
MERCEDES BENZ	4.487	2,3%	3.397	1,7%	37.620	2,5%	35.135	2,2%
OTRAS	28.960	14,9%	28.159	14,2%	218.877	14,6%	217.674	13,4%
TOTAL	193.978	100%	197.739	100%	1.502.620	100%	1.629.633	100%
LIVIANOS	180.836	93,2%	187.464	94,8%	1.397.554	93,0%	1.534.842	94,2%
PESADOS	13.142	6,8%	10.275	5,2%	105.066	7,0%	94.791	5,8%
TOTAL	193.978	100%	197.739	100%	1.502.620	100%	1.629.633	100%

Ventas mensuales de vehículos livianos** (unidades)



**Vehículos livianos: automóviles, camionetas, SUV y VAN

Ventas mensuales de vehículos pesados*** (unidades)



*** Vehículos pesados: camiones y buses

Fuente: ANFAVEA - FMI

2018

2019

2020

2021

2022

● Índice de motorización*

23,4

16.143

20,4

14.620

14,0

12.993

22,0

16.799

22,4

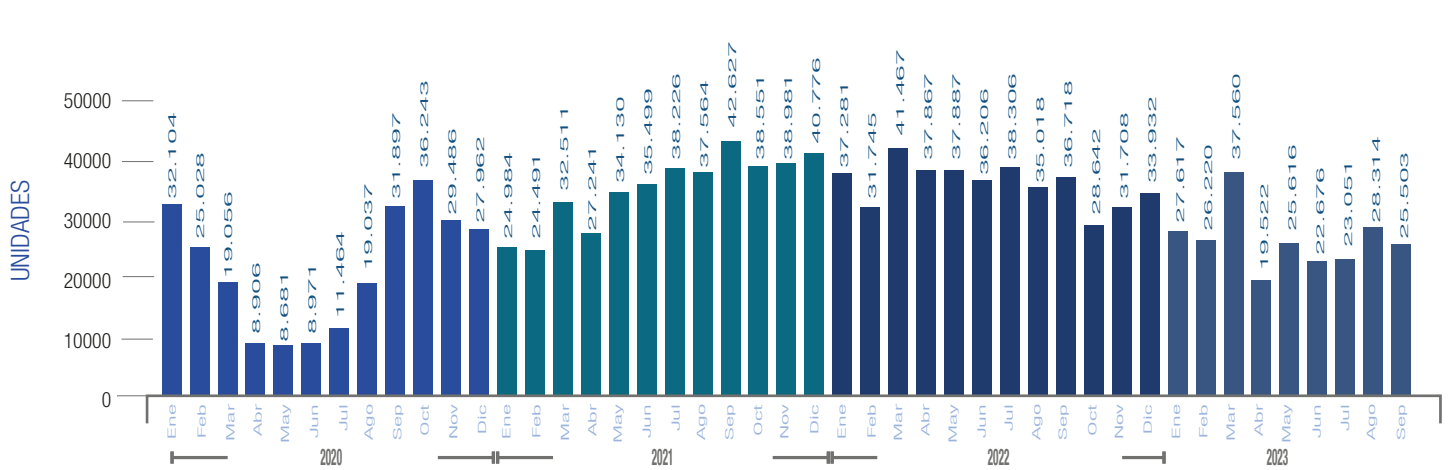
15.603

● PIB per cápita (USD)

*Índice de motorización: ventas de vehículos por cada mil habitantes

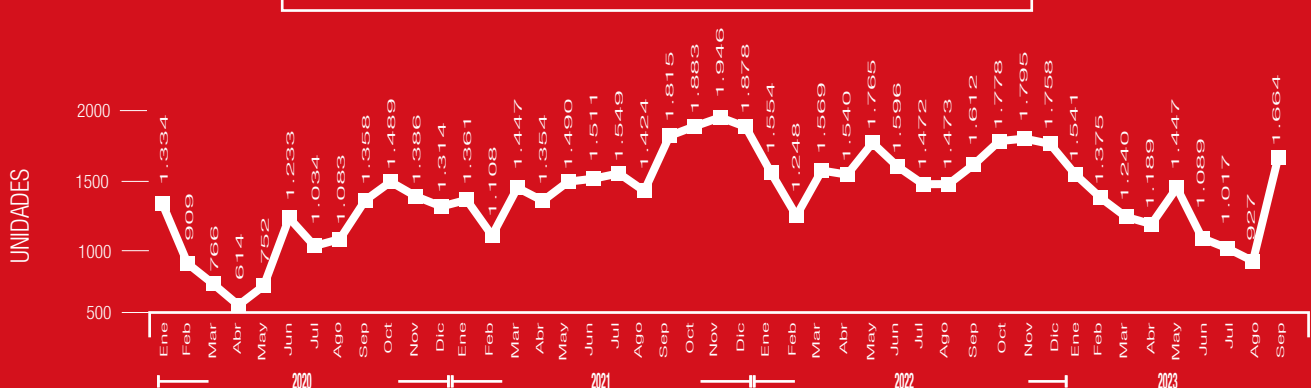
Marca	Ventas por marca (Septiembre 2022)		Ventas por marca (Septiembre 2023)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Septiembre 2022)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Septiembre 2023)	
	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación
TOYOTA	2.446	6,4%	2.041	7,5%	25.183	7,3%	19.898	8,0%
CHEVROLET	3.105	8,1%	1.798	6,6%	30.540	8,8%	16.882	6,8%
HYUNDAI	2.167	5,7%	2.035	7,5%	18.553	5,4%	15.572	6,3%
PEUGEOT	1.706	4,5%	1.286	4,7%	15.470	4,5%	13.247	5,4%
KIA	2.129	5,6%	1.303	4,8%	15.365	4,4%	12.991	5,2%
SUZUKI	1.944	5,1%	1.326	4,9%	17.769	5,1%	12.774	5,2%
NISSAN	1.256	3,3%	1.499	5,5%	11.863	3,4%	11.719	4,7%
FORD	1.664	4,3%	1.244	4,6%	9.990	2,9%	9.518	3,8%
MG	1.735	4,5%	1.017	3,7%	16.403	4,7%	8.790	3,6%
MITSUBISHI	2.111	5,5%	419	1,5%	12.470	3,6%	8.362	3,4%
OTRAS	18.067	47,1%	13.199	48,6%	172.718	49,9%	117.815	47,6%
TOTAL	38.330	100%	27.167	100%	346.324	100%	247.568	100%
LIVIANOS	36.718	95,8%	25.503	93,9%	332.495	96,0%	236.079	95,4%
PESADOS	1.612	4,2%	1.664	6,1%	13.829	4,0%	11.489	4,6%
TOTAL	38.330	100%	27.167	100%	346.324	100%	247.568	100%

Ventas mensuales de vehículos livianos** (unidades)



**Vehículos livianos: automóviles, camionetas, SUV y VAN

Ventas mensuales de vehículos pesados*** (unidades)



*** Vehículos pesados: camiones y buses

Fuente: AMAC - FMI

2018 2019 2020 2021 2022

- Índice de motorización*
- PIB per cápita (USD)

5,2 6.761

5,2 6.547

3,7 5.391

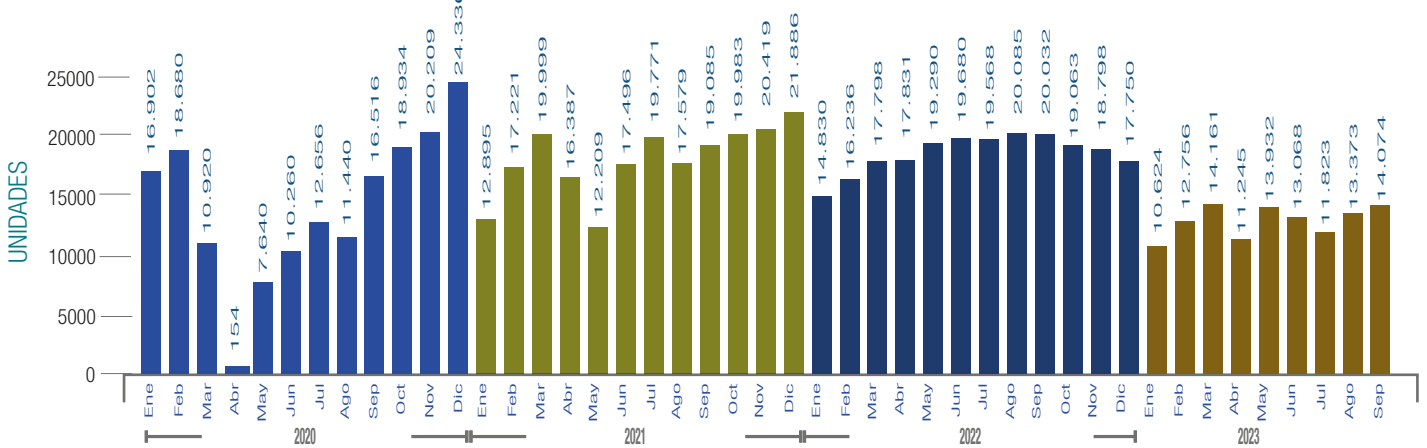
4,9 5.892

5,1 6.644

*Índice de motorización: ventas de vehículos por cada mil habitantes

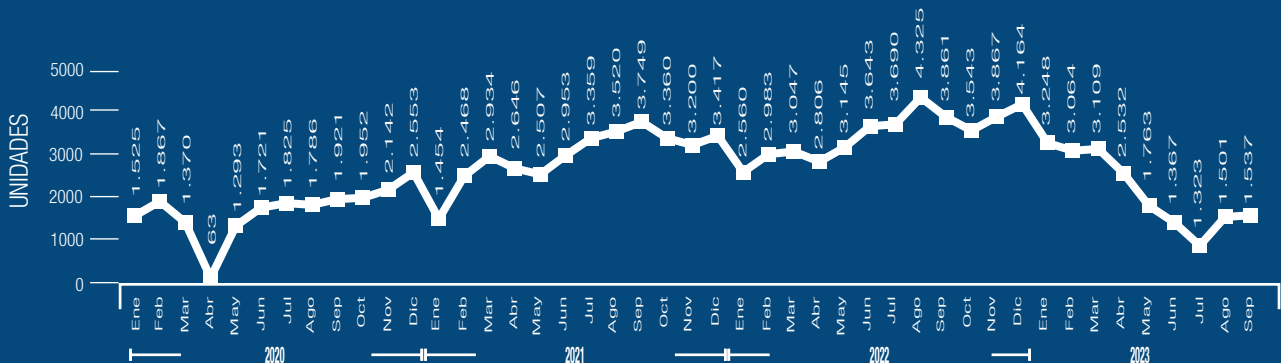
Marca	Ventas por marca (Septiembre 2022)		Ventas por marca (Septiembre 2023)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Septiembre 2022)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Septiembre 2023)	
	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación
RENAULT	4.533	19,0%	2.125	13,6%	36.858	18,9%	20.402	15,2%
TOYOTA	2.521	10,6%	2.026	13,0%	18.974	9,7%	18.420	13,7%
CHEVROLET	3.585	15,0%	1.991	12,8%	31.200	16,0%	17.422	13,0%
MAZDA	1.200	5,0%	1.575	10,1%	11.932	6,1%	13.049	9,7%
KIA	1.947	8,1%	1.341	8,6%	14.498	7,4%	10.890	8,1%
SUZUKI	2.035	8,5%	884	5,7%	15.287	7,8%	7.498	5,6%
NISSAN	746	3,1%	974	6,2%	8.676	4,4%	6.398	4,8%
VOLKSWAGEN	1.468	6,1%	558	3,6%	11.643	6,0%	4.767	3,5%
FORD	641	2,7%	635	4,1%	4.207	2,2%	4.355	3,2%
FOTON	538	2,3%	418	2,7%	4.399	2,3%	3.820	2,8%
OTRAS	4.679	19,6%	3.084	19,8%	37.736	19,3%	27.479	20,4%
TOTAL	23.893	100%	15.611	100%	195.410	100%	134.500	100%
LIVIANOS	20.032	83,8%	14.074	90,2%	165.350	84,6%	115.056	85,5%
PESADOS	3.861	16,2%	1.537	9,8%	30.060	15,4%	19.444	14,5%
TOTAL	23.893	100%	15.611	100%	195.410	100%	134.500	100%

Ventas mensuales de vehículos livianos** (unidades)



**Vehículos livianos: automóviles, camionetas, SUV y VAN

Ventas mensuales de vehículos pesados*** (unidades)



***Vehículos pesados: camionetas y buses

Fuente: ANDEMOS - FMI



ECUADOR

Mercado Automotor Regional

2018 2019 2020 2021 2022

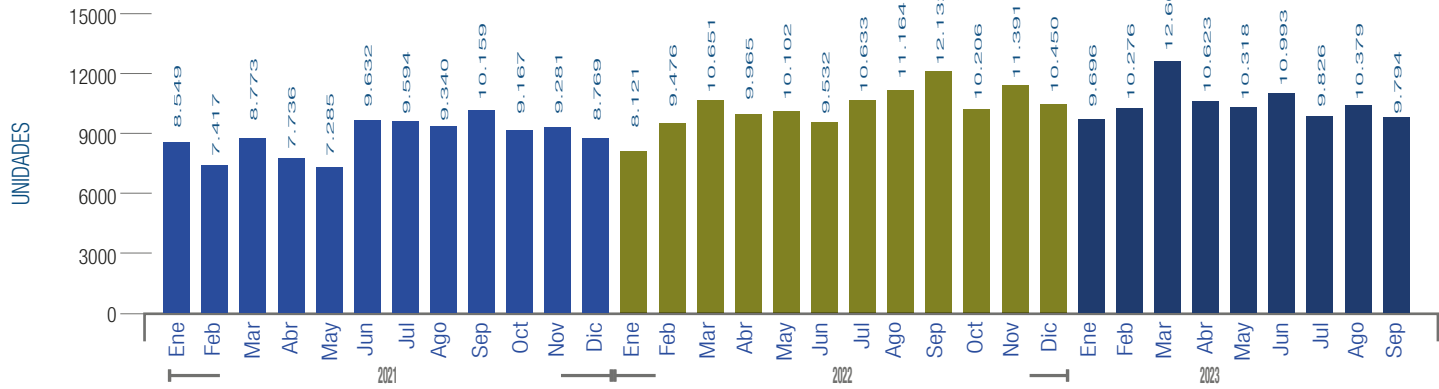
● Índice de motorización*
● PIB per cápita (USD)



*Índice de motorización: ventas de vehículos por cada mil habitantes

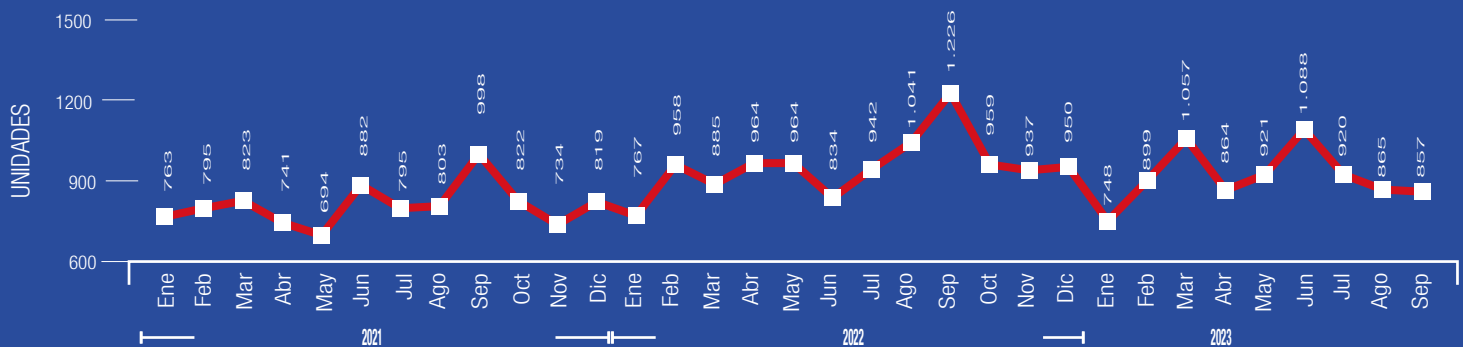
Marca	Ventas por marca (Septiembre 2022)		Ventas por marca (Septiembre 2023)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Septiembre 2022)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Septiembre 2023)	
	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación
CHEVROLET	2.510	18,8%	1.824	17,1%	18.949	18,9%	18.186	17,7%
KIA	1.915	14,3%	1.749	16,4%	12.530	12,5%	17.385	16,9%
TOYOTA	731	5,5%	841	7,9%	7.660	7,6%	7.155	7,0%
HYUNDAI	716	5,4%	715	6,7%	4.785	4,8%	5.587	5,4%
CHERY	752	5,6%	668	6,3%	5.761	5,7%	5.214	5,1%
RENAULT	727	5,4%	332	3,1%	5.768	5,7%	3.868	3,8%
SHINERAY	326	2,4%	308	2,9%	3.186	3,2%	3.604	3,5%
JAC	608	4,6%	340	3,2%	4.815	4,8%	3.601	3,5%
SUZUKI	187	1,4%	276	2,6%	1.540	1,5%	2.891	2,8%
GREAT WALL	428	3,2%	232	2,2%	3.416	3,4%	2.589	2,5%
OTRAS	4.458	33,4%	3.366	31,6%	31.947	31,8%	32.647	31,8%
TOTAL	13.358	100%	10.651	100%	100.357	100%	102.727	100%
LIVIANOS	12.132	90,8%	9.794	92,0%	91.776	91,4%	94.508	92,0%
PESADOS	1.226	9,2%	857	8,0%	8.581	8,6%	8.219	8,0%
TOTAL	13.358	100%	10.651	100%	100.357	100%	102.727	100%

Ventas mensuales de vehículos livianos** (unidades)



**Vehículos livianos: automóviles, camionetas, SUV y VAN

Ventas mensuales de vehículos pesados*** (unidades)



*** Vehículos pesados: camiones y buses

Fuente: AEADE - FMI





MÉXICO

Mercado Automotor Regional

2018

2019

2020

2021

2022

● Índice de motorización*

11,7 9.614

10,7 10.029

7,6 8.404

8,1 9.967

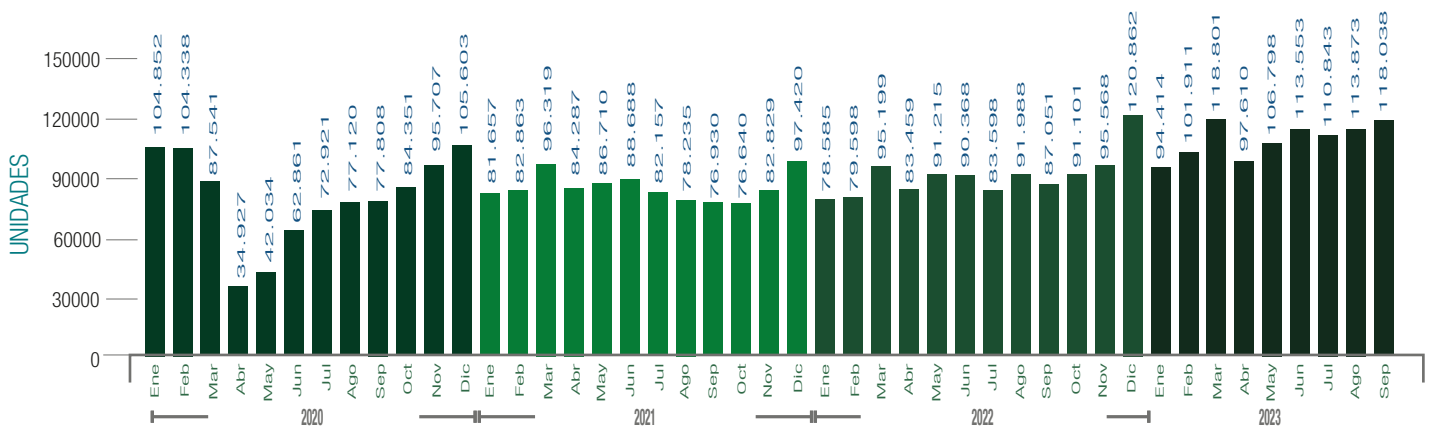
8,7 10.947

● PIB per cápita (USD)

*Índice de motorización: ventas de vehículos por cada mil habitantes

Marca	Ventas por marca (Septiembre 2022)		Ventas por marca (Septiembre 2023)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Septiembre 2022)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Septiembre 2023)	
	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación
NISSAN	10.807	12,0%	20.146	16,4%	120.864	14,9%	175.210	17,3%
GENERAL MOTORS	14.190	15,7%	16.132	13,2%	118.313	14,6%	131.346	13,0%
VOLKSWAGEN	5.810	6,4%	10.252	8,4%	70.448	8,7%	82.048	8,1%
TOYOTA	5.046	5,6%	8.746	7,1%	68.701	8,5%	73.827	7,3%
KIA	7.405	8,2%	7.770	6,3%	66.580	8,2%	69.957	6,9%
FCA	5.963	6,6%	7.235	5,9%	44.449	5,5%	60.171	5,9%
MAZDA	5.405	6,0%	6.795	5,5%	31.344	3,9%	53.138	5,2%
MG	4.508	5,0%	5.175	4,2%	33.204	4,1%	40.497	4,0%
HYUNDAI	3.354	3,7%	4.655	3,8%	30.130	3,7%	35.237	3,5%
FORD MOTOR	3.222	3,6%	4.445	3,6%	29.500	3,6%	33.499	3,3%
OTRAS	24.673	27,3%	31.147	25,4%	196.078	24,2%	258.929	25,5%
TOTAL	90.383	100%	122.498	100%	809.611	100%	1.013.859	100%
LIVIANOS	87.051	96,3%	118.038	96,4%	781.061	96,5%	975.841	96,3%
PESADOS	3.332	3,7%	4.460	3,6%	28.550	3,5%	38.018	3,7%
TOTAL	90.383	100%	122.498	100%	809.611	100%	1.013.859	100%

Ventas mensuales de vehículos livianos** (unidades)



**Vehículos livianos: automóviles, camionetas, SUV y VAN

Ventas mensuales de vehículos pesados*** (unidades)



***Vehículos pesados: camiones y buses

2018 2019 2020 2021 2022

● Índice de motorización*

5,2 5.783

4,6 5.300

3,5 4.918

4,4 5.028

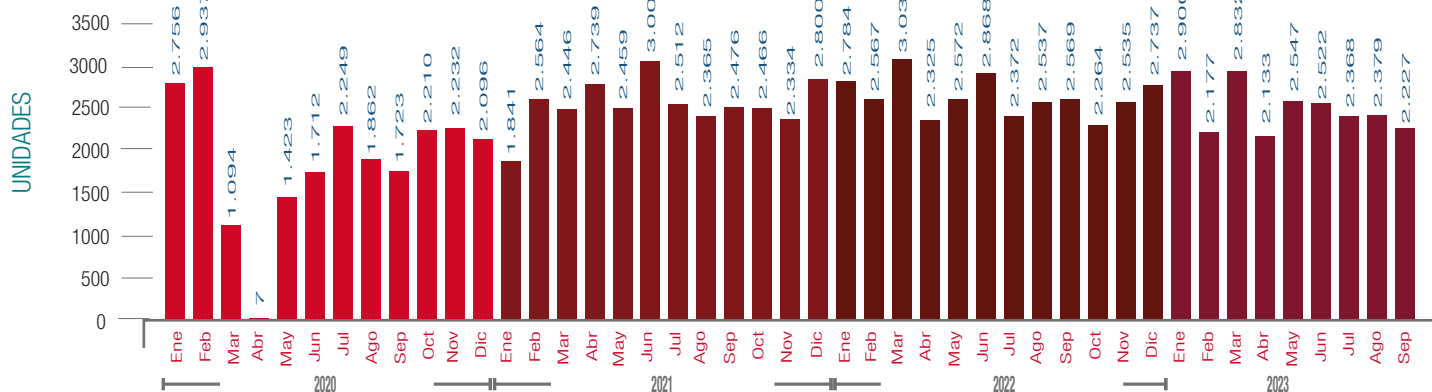
4,4 5.615

● PIB per cápita (USD)

*Índice de motorización: ventas de vehículos por cada mil habitantes

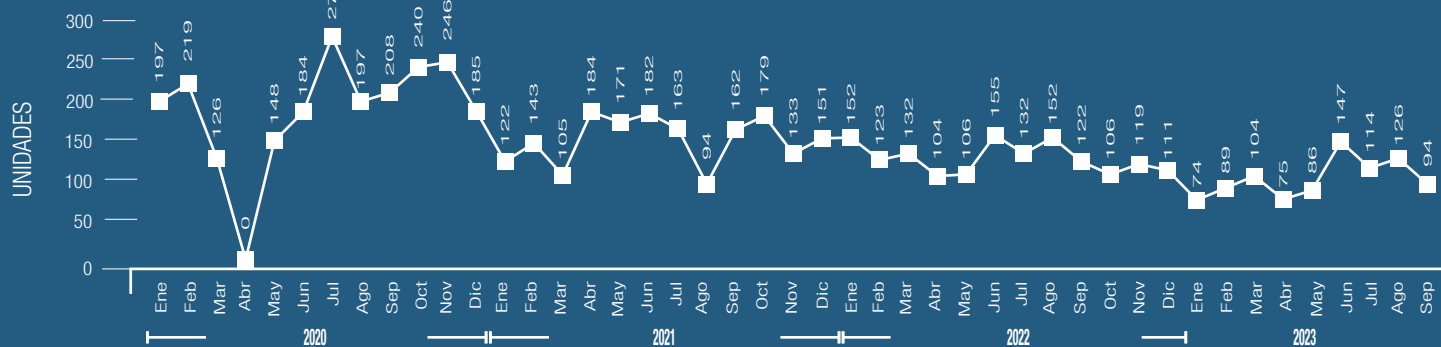
Marca	Ventas por marca (Septiembre 2022)		Ventas por marca (Septiembre 2023)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Septiembre 2022)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Septiembre 2023)	
	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación
TOYOTA	432	16,1%	381	16,4%	3.427	13,8%	3.650	15,9%
KIA	296	11,0%	345	14,9%	3.130	12,6%	3.511	15,3%
CHEVROLET	385	14,3%	334	14,4%	3.940	15,9%	3.377	14,7%
HYUNDAI	265	9,8%	234	10,1%	3.018	12,2%	2.476	10,8%
VOLKSWAGEN	226	8,4%	151	6,5%	2.327	9,4%	1.659	7,2%
NISSAN	130	4,8%	132	5,7%	1.263	5,1%	1.084	4,7%
FIAT	82	3,0%	86	3,7%	594	2,4%	771	3,4%
GEELY	68	2,5%	74	3,2%	642	2,6%	587	2,6%
PEUGEOT	107	4,0%	30	1,3%	878	3,5%	570	2,5%
CITROEN	59	2,2%	39	1,7%	438	1,8%	481	2,1%
OTRAS	641	23,8%	515	22,2%	5.148	20,8%	4.828	21,0%
TOTAL	2.691	100%	2.321	100%	24.805	100%	22.994	100%
LIVIANOS	2.569	95,5%	2.227	96,0%	23.627	95,3%	22.085	96,0%
PESADOS	122	4,5%	94	4,0%	1.178	4,7%	909	4,0%
TOTAL	2.691	100%	2.321	100%	24.805	100%	22.994	100%

Ventas mensuales de vehículos livianos** (unidades)



**Vehículos livianos: automóviles, camionetas, SUV y VAN

Ventas mensuales de vehículos pesados*** (unidades)



***Vehículos pesados: camiones y buses

Fuente: CADAM - FMI

2018 2019 2020 2021 2022

● Índice de motorización*
● PIB per cápita (USD)

5,2 7.118

5,2 6.962

3,7 6.134

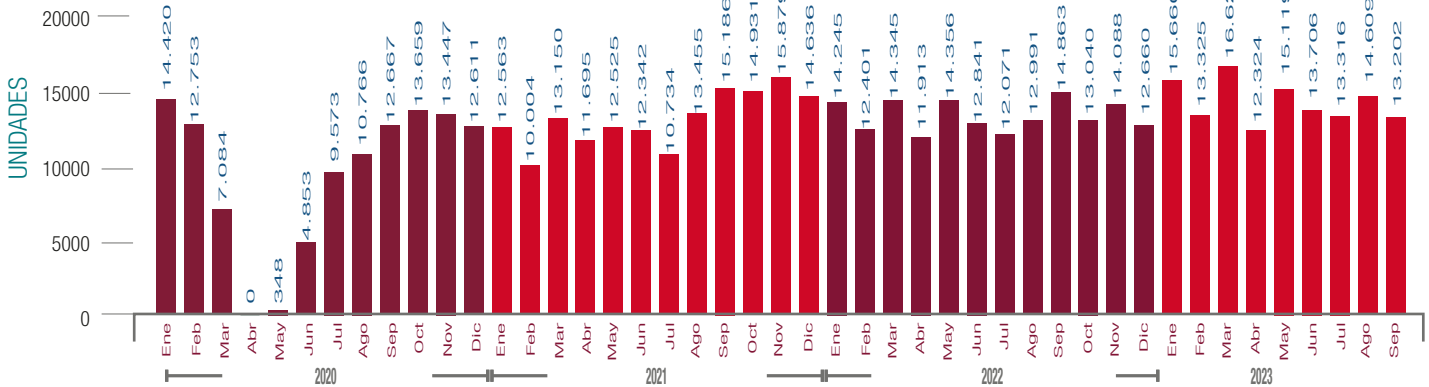
5,2 6.677

5,2 7.005

*Índice de motorización: ventas de vehículos por cada mil habitantes

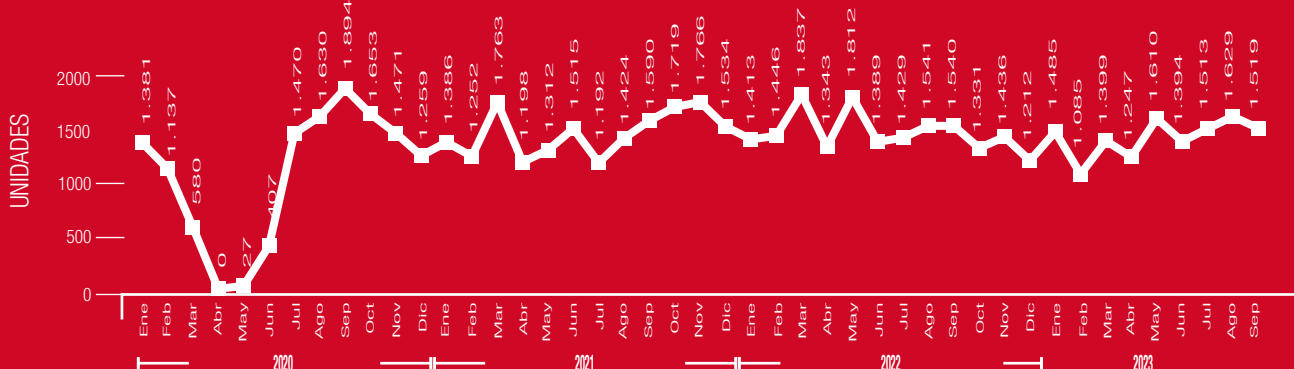
Marca	Ventas por marca (Septiembre 2022)		Ventas por marca (Septiembre 2023)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Septiembre 2022)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Septiembre 2023)	
	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación
TOYOTA	2.926	17,8%	2.848	19,3%	23.765	17,8%	28.028	19,9%
HYUNDAI	1.602	9,8%	1.248	8,5%	13.031	9,7%	12.139	8,6%
KIA	1.643	10,0%	1.310	8,9%	10.790	8,1%	11.683	8,3%
CHEVROLET	1.001	6,1%	954	6,5%	8.732	6,5%	8.640	6,1%
CHANGAN	923	5,6%	656	4,5%	5.051	3,8%	6.876	4,9%
DFSK	760	4,6%	521	3,5%	5.524	4,1%	5.744	4,1%
JAC	583	3,6%	550	3,7%	4.709	3,5%	5.616	4,0%
NISSAN	552	3,4%	561	3,8%	4.962	3,7%	4.968	3,5%
VOLKSWAGEN	604	3,7%	378	2,6%	4.443	3,3%	3.731	2,7%
SUZUKI	653	4,0%	350	2,4%	4.562	3,4%	3.688	2,6%
OTRAS	5.156	31,4%	5.345	36,3%	48.207	36,0%	49.658	35,3%
TOTAL	16.403	100%	14.721	100%	133.776	100%	140.771	100%
LIVIANOS	14.863	90,6%	13.202	89,7%	120.026	89,7%	127.890	90,8%
PESADOS	1.540	9,4%	1.519	10,3%	13.750	10,3%	12.881	9,2%
TOTAL	16.403	100%	14.721	100%	133.776	100%	140.771	100%

Ventas mensuales de vehículos livianos** (unidades)



**Vehículos livianos: automóviles, camionetas, SUV y VAN

Ventas mensuales de vehículos pesados*** (unidades)



Fuente: AAP - FMI

***Vehículos pesados: camiones y buses



2018

2019

2020

2021

2022

Índice de motorización*

13,1

17.380

12,1

17.601

10,0

16.023

14,8

16.965

16

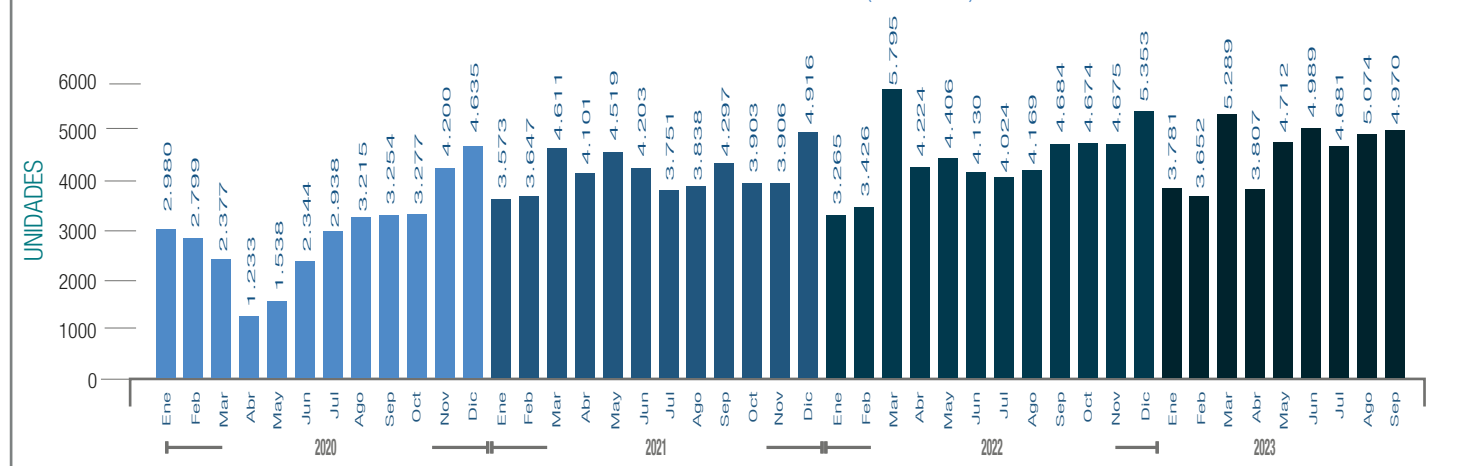
20.018

PIB per cápita (USD)

*Índice de motorización: ventas de vehículos por cada mil habitantes

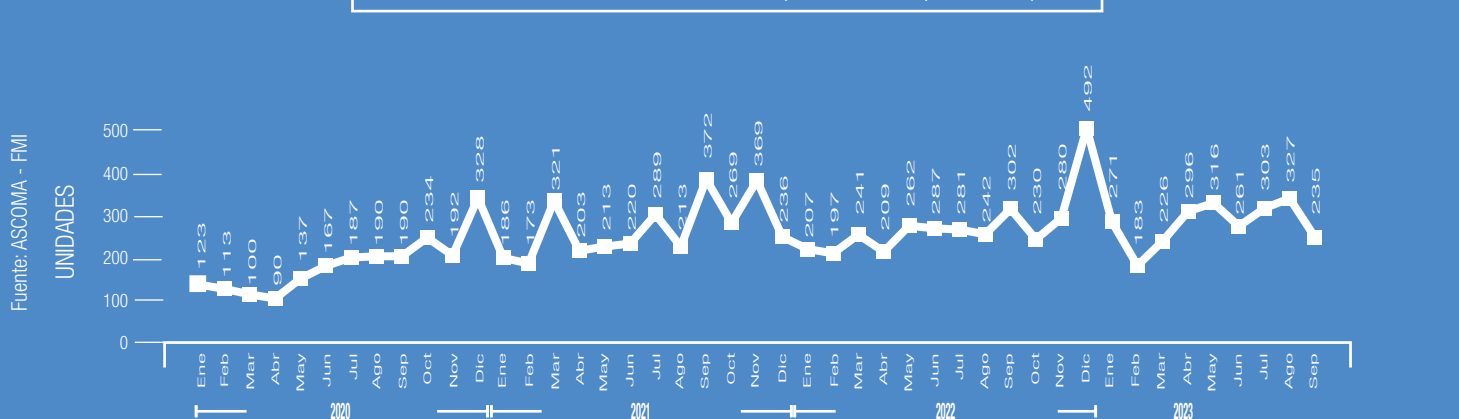
Marca	Ventas por marca (Septiembre 2022)		Ventas por marca (Septiembre 2023)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Septiembre 2022)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Septiembre 2023)	
	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación
CHEVROLET	561	11,3%	1.103	21,2%	5.293	13,1%	7.022	16,2%
VOLKSWAGEN	658	13,2%	413	7,9%	5.057	12,5%	4.186	9,7%
FIAT	357	7,2%	413	7,9%	3.906	9,7%	4.174	9,6%
SUZUKI	570	11,4%	456	8,8%	3.340	8,3%	4.092	9,4%
RENAULT	483	9,7%	418	8,0%	4.280	10,6%	3.236	7,5%
PEUGEOT	160	3,2%	378	7,3%	1.442	3,6%	2.826	6,5%
HYUNDAI	463	9,3%	388	7,5%	4.331	10,7%	2.728	6,3%
CITROËN	157	3,1%	258	5,0%	1.015	2,5%	2.398	5,5%
NISSAN	158	3,2%	274	5,3%	1.812	4,5%	1.933	4,5%
TOYOTA	251	5,0%	229	4,4%	2.035	5,0%	1.868	4,3%
OTRAS	1.168	23,4%	875	16,8%	7.840	19,4%	8.910	20,5%
TOTAL	4.986	100%	5.205	100%	40.351	100%	43.373	100%
LIVIANOS	4.684	93,9%	4.970	95,5%	38.123	94,5%	40.955	94,4%
PESADOS	302	6,1%	235	4,5%	2.228	5,5%	2.418	5,6%
TOTAL	4.986	100%	5.205	100%	40.351	100%	43.373	100%

Ventas mensuales de vehículos livianos** (unidades)



**Vehículos livianos: automóviles, camionetas, SUV y VAN

Ventas mensuales de vehículos pesados*** (unidades)



Fuente: ASCOMA - FMI

*** Vehículos pesados: camiones y buses



2018

2019

2020

2021

2022

● Índice de motorización*

0,05 ● 3.300

0,06 ● 2.299

0,04 ● 1.691

0,07 ● 1.627

0,15 ● 3.052

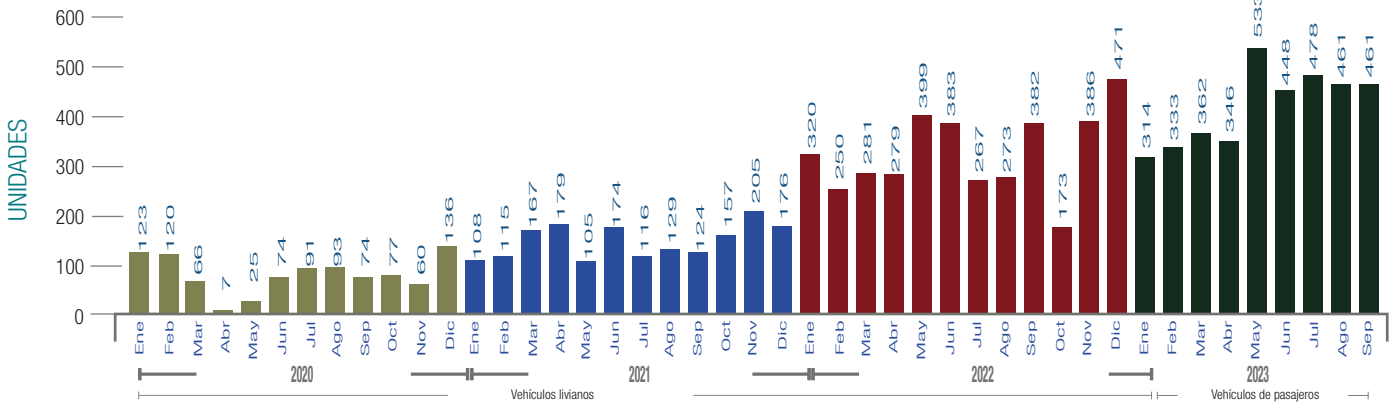
● PIB per cápita (USD)

*Índice de motorización: ventas de vehículos por cada mil habitantes

Marca	Ventas por marca (Septiembre 2022)		Ventas por marca (Septiembre 2023)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Septiembre 2022)		Ventas acumuladas por marca (Enero - Septiembre 2023)	
	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación	Cantidad	Participación
TOYOTA	256	64,3%	435	66,4%	1.846	63,3%	3.325	66,2%
CHANGAN	71	17,8%	82	12,5%	632	21,7%	707	14,1%
FORD MOTOR	17	4,3%	30	4,6%	173	5,9%	344	6,9%
MMC (Hyundai, Mitsubishi y Fuso)	21	5,3%	37	5,6%	118	4,0%	213	4,2%
FOTON	7	1,8%	17	2,6%	58	2,0%	169	3,4%
FCA (Chrysler, Jeep, Dodge)	21	5,3%	52	7,9%	50	1,7%	204	4,1%
IVECO	3	0,8%	2	0,3%	27	0,9%	42	0,8%
MACK	2	0,5%	0	0,0%	10	0,3%	10	0,2%
SCANIA	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	3	0,1%
VAS VENEZUELA	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	2	0,0%
OTROS	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%
TOTAL	398	100%	655	100%	2.914	100%	5.019	100%
PASAJEROS	296	74,4%	461	70,4%	1.947	66,8%	3.736	74,4%
COMERCIALES	102	25,6%	194	29,6%	967	33,2%	1.283	25,6%
TOTAL	398	100%	655	100%	2.914	100%	5.019	100%

Nota: En 2023 se hizo un cambio metodológico de la información presentada por Cavenex. La información se encuentra dividida en segmento de pasajeros y comerciales.

Ventas mensuales de vehículos livianos** (unidades)



**Vehículos livianos: automóviles, camionetas, SUV y VAN

Ventas mensuales de vehículos pesados*** (unidades)



*** Vehículos pesados: camiones y buses

Fuente: CAVENEX-FMI



ALADDA

Asociación Latinoamericana de
Distribuidores de Automotores



Con la colaboración de:



Desarrollado por:



Contáctenos

+593 (2) 226 9052

aeade@aeade.net www.aeade.net

